



# **VULLIT**

**ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ КРЕПЁЖ**

**КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ 2023**

**НАДЁЖНО**

**| БЫСТРО**

**| УДОБНО**



## **BULLIT - качественный крепеж для профессионалов**

Создание BULLIT вдохновлено растущей культурой строительства и потребностью в качественном общестроительном крепеже.

BULLIT создан для тех, кому важны надежность, инновации, качество и удовольствие в работе.

Все разработки BULLIT основываются на глубоком изучении ожиданий клиентов, их ежедневного опыта, привычек и предпочтений.

### **Миссия BULLIT:**

Повышать надежность и удовольствие от строительных работ, предоставляя качественный крепеж как для строителей, так и для розничных покупателей.

### **Преимущества BULLIT:**

- Качественная и надежная альтернатива общестроительному крепежу
- Сертификаты (ТС, Росстрой и др.), испытания, контроль качества
- Эффективные решения для розничных продаж
- Информационно-рекламная поддержка
- Прозрачное ценообразование для дилеров

### **С BULLIT можно зарабатывать:**

- Строителям – экономия на смете и бонусы за покупки в больших объемах.
- Рознице – новая линейка качественных продуктов как альтернатива обычному крепежу.
- Дилерам, оптовикам – станьте нашим партнером или представителем актуального крепежа BULLIT в Вашем регионе на выгодных условиях!

### **BULLIT – эффективное решение для розницы:**

Вы хотите выгодно отличаться от конкурентов?

Ваши клиенты часто спрашивают качественный и надежный крепеж?

Расширьте ассортимент продукцией BULLIT! Увеличивайте продажи!

Результат – новые ниши рынка, счастливые клиенты!

### **Преимущества BULLIT для продажи в рознице:**

- Выверенная продуктовая матрица, актуальный ассортимент
- Информационная поддержка
- Постоянное наличие на складе
- Рекомендуемые розничные цены
- Наценки в розничном канале 50-100% (от РРЦ)
- Информативная упаковка с полной информацией о преимуществах и особенностях применения
- Цветовая навигация на общей выкладке облегчает поиск нужной продукции
- Индивидуальное оформление торговой зоны в фирменном стиле
- Рекламные материалы (Каталог, стенды с образцами)
- Как результат - меньшая зависимость от консультантов в торговых залах и довольные покупатели.

### **Если Вы ищите:**

- **Качественную альтернативу общестроительному крепежу**
- **Новинки и современные решения в крепеже**

**Ваше решение - BULLIT!**

## САМОРЕЗЫ

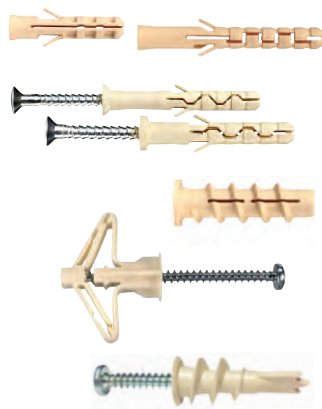



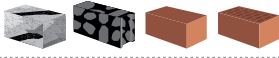

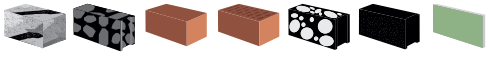

Конструкционные потай	5
Конструкционные прессшайба	5
Для половой доски	15
Отделочные потай	16
Отделочные прессшайба	17
Для паркетной доски	18
Для террасной доски	19
Гипсокартон-Дерево	20
Гипсокартон-Металл	20
Металл-Металл	21

## ДЮБЕЛИ

МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ:

ПРИРОДНЫЙ КАМЕНЬ    БЕТОН, ШПС    КИРПИЧ    ПУСТОТЕЛЫЙ КИРПИЧ    КЕРАМИТОБЕТОН    ГАЗО-ПЕНОБЕТОН, ГИПС    ГКЛ, ГВЛ



SND		23
DSI		24
TSN		25
OLA		26
DRIVA		27

## ПЕРФОРИРОВАННЫЙ КРЕПЁЖ С ТЕРМОДИФУЗИОННЫМ ПОКРЫТИЕМ



Пластина крепежная	29
Уголок равнобедренный	29
Уголок крепежный	29
Уголок усиленный	29

## АНКЕРЫ



Клиновой оцинкованный анкер WAP	31
Клиновой анкер из нержавеющей стали A4 WAPN	31

## МЕТРИЧЕСКИЙ КРЕПЁЖ



Болт DIN933	33
Винт DIN912	33
Гайка DIN934	34
Гайка DIN985	34



# ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ САМОРЕЗЫ

- ✓ *Высокоэффективная конструкция, оптимизированная под конкретные задачи, упрощающая процесс монтажа*
- ✓ *Сертифицированный крепёж от надёжного поставщика*



	<b>САМОРЕЗЫ ДЛЯ ДЕРЕВЯННЫХ КОНСТРУКЦИЙ С ПОТАЙНОЙ И ТАРЕЛЬЧАТОЙ ГОЛОВКОЙ</b>	стр. <b>5</b>
	<b>КОНСТРУКЦИОННЫЕ САМОРЕЗЫ ДЛЯ НАРУЖНЫХ РАБОТ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ</b>	<b>12</b>
	<b>САМОРЕЗЫ ДЛЯ МОНТАЖА ДЕРЕВЯННЫХ ПОЛОВ</b>	<b>15</b>
	<b>САМОРЕЗ ОТДЕЛОЧНЫЙ</b>	<b>16</b>
	<b>САМОРЕЗ ОТДЕЛОЧНЫЙ</b>	<b>17</b>
	<b>ШУРУПЫ ДЛЯ ПАРКЕТА И МАССИВНОЙ ДОСКИ</b>	<b>18</b>
	<b>ШУРУПЫ НЕРЖАВЕЮЩИЕ ДЛЯ ТЕРРАСНОЙ ДОСКИ</b>	<b>19</b>
	<b>САМОРЕЗЫ ГИПСОКАРТОН-ДЕРЕВО ОКСИДИРОВАННЫЕ, УСИЛЕННЫЕ</b>	<b>20</b>
	<b>САМОРЕЗЫ ГИПСОКАРТОН-МЕТАЛЛ ОКСИДИРОВАННЫЕ, УСИЛЕННЫЕ</b>	<b>20</b>
	<b>САМОРЕЗЫ С ПРЕСС-ШАЙБОЙ УСИЛЕННЫЕ ДЛЯ ТОНКИХ ЛИСТОВ МЕТАЛЛА</b>	<b>21</b>

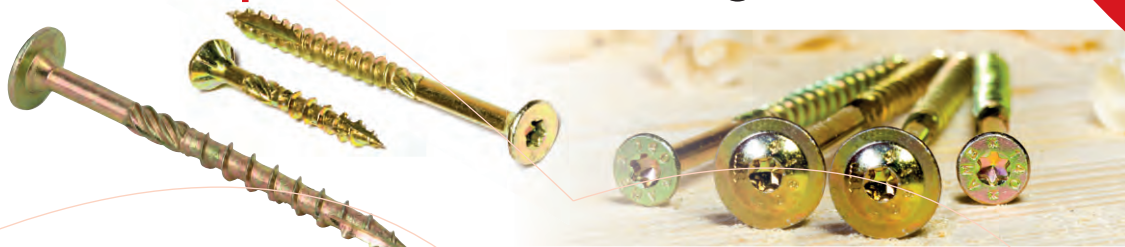


## Саморезы конструкционные с потайной (КР) и тарельчатой (КТ) головкой



КР

КТ



### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Широко используются при монтаже ламинированного ДСП, пластика, специальных террасных досок. Обеспечивают максимальную безопасность и надежность соединений при монтаже деревянных конструкций, лестниц, стропил, фасадных панелей и т.п.

Класс эксплуатации 1 и 2.



### ПРЕИМУЩЕСТВА:

#### **Предварительного сверления не требуется**

Самонарезающий конец с особой геометрией с эффектом «буравчика», обеспечивает быстрое и легкое первоначальное вкручивание. Не растрескивает древесину при краевом завинчивании!

#### **Быстро и легко закручиваются**

#### **Универсальность**

Благодаря высококачественной стали и специальному закаливанию, саморезы Bullit обладают особой прочностью и могут закручиваться в самые плотные и твердые сорта древесины. При этом сохраняют пластичные свойства, а при сезонном колебании влажности древесины могут изгибаться до 45°, сохраняя прочность соединения.

#### **Шлиц Torx сохранит насадку и защитит от прокручивания**

Допускает приложение более высокого крутящего момента с меньшим усилием по сравнению с крестообразными аналогами (Pz, Ph). Идеальное прилегание биты и шлица, уменьшает трение и износ насадки, сводит к минимуму деформацию и повреждение покрытия шлица самореза, обеспечит легкий демонтаж и защиту от коррозии. Нет риска выскальзывания насадки во время завинчивания.

#### **Плотное прикручивание**

Под шляпкой саморезов находится стабилизирующий двойной угол для оптимального ввинчивания и мощного силового примыкания. Фрезерующие ребра (раззенковка) обеспечивают стабильное погружение самореза в материал без прокручивания.

#### **Уникальная форма резьбы с революционной фрезой**

Надрез у острия и насечки на резьбе обеспечат выход стружки и легкое ввинчивание. Геометрия резьбы, специальное покрытие и технологичная фреза направляют саморез вдоль волокон древесины, снижают сопротивление при закручивании, обеспечивая минимальные усилия и долгую жизнь шуруповерта.

#### **Экологически безопасное покрытие**

Трехвалентный хром, Cr 3+, не токсичен, в отличие от обычного шестивалентного Cr6+.

#### **Экономия стоимости монтажа 30 - 50 %**

По сравнению с перфорированным крепежом.

#### **Штучная фасовка**



## ГЕОМЕТРИЯ КОНСТРУКЦИОННЫХ САМОРЕЗОВ

### ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА КАЖДОГО ФРАГМЕНТА

**САМОНАРЕЗАЮЩИЙ КОНЕЦ** с эффектом «буравчика», обеспечивает быстрое и легкое первоначальное вкручивание.

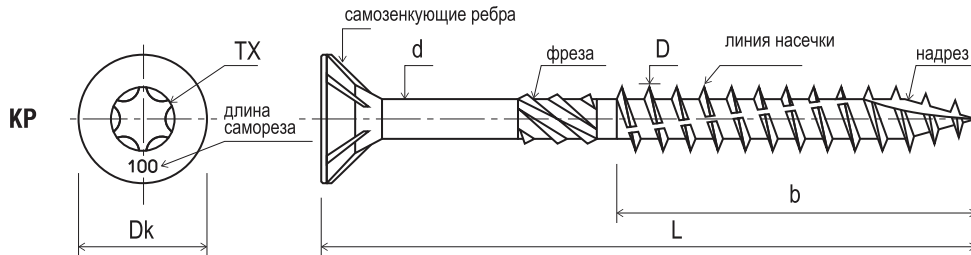
**РЕЖУЩАЯ КРОМКА** на конце исключает растрескивание древесины.

**РЕЗЬБА** с оптимальной длиной шага для быстрого закручивания и специальной насечкой для отвода стружки.

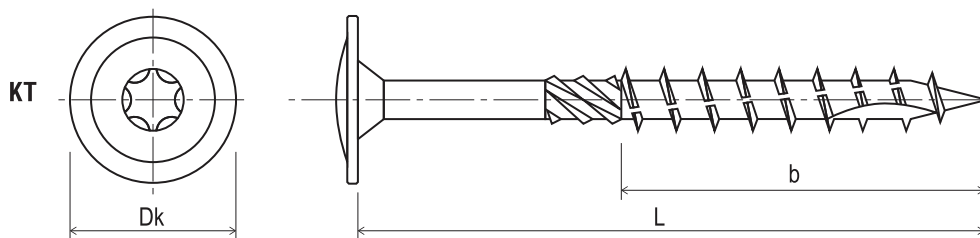
**ФРЕЗА** предназначена для расширения и направления волокон древесины, что так же снижает усилия при закручивании.

**СТЕРЖЕНЬ** – гладкая поверхность покрывается специальным восковым составом (WAX), который уменьшает трение при закручивании. Покрытие может снижать яркость оцинковки, это допускается. Видимая часть – шляпка, не покрывается.

**РАЗЗЕНКОВКА** (самозенкующие ребра) под головкой служит для измельчения стружки и плотного прикручивания.



Размер	Диаметр шляпки	Насадка	Внешний диаметр	Внутренний диаметр	Длина	Длина резьбы
	Dk	TX	D	d		
3.0	6.00	T10	2.70-3.05	2.00	<b>18-50</b>	
3.5	7.00	T15	3.20-3.55	2.30	<b>21-50</b>	L < 35, b = полная резьба L > 40, b = L 60%
4.0	8.00	T20	3.70-4.05	2.60	<b>24-70</b>	
4.5	9.00	T25	4.20-4.55	2.85	<b>27-80</b>	
5.0	10.00	T25	4.70-5.05	3.40	<b>30-120</b>	
6.0	12.00	T30	5.80-6.20	4.00	<b>40-300</b>	L < 35, b = полная резьба L > 40, b = L 60% L > 120, b = 75 mm
8.0	15.00	T40	7.80-8.10	5.40	<b>50-400</b>	L > 80-100, b = 60 mm
10.0	18.00	T40	9.80-10.20	7.00	<b>200-400</b>	L > 110-180, b = 80 mm L > 200-400, b = 100 mm
12.0	21.00	T40	11.80-12.20	9.00	<b>300-400</b>	L > 300-400, b = 80 mm



Дк, диаметр шляпки

M6 14 мм

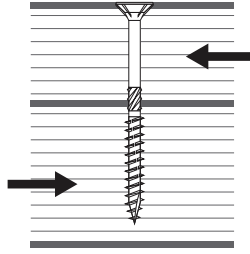
M8 23,5 мм

M10 26 мм

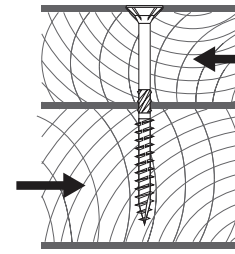


## ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

МИНИМАЛЬНЫЕ РАССТОЯНИЯ ДЛЯ ШУРУПОВ, РАБОТАЮЩИХ НА СРЕЗ



Угол между вектором силы и волокнами  $\alpha = 0^\circ$



Угол между направлениями силы и волокон  $\alpha = 90^\circ$

### Шурупы, вкручиваемые с засверливанием, мм

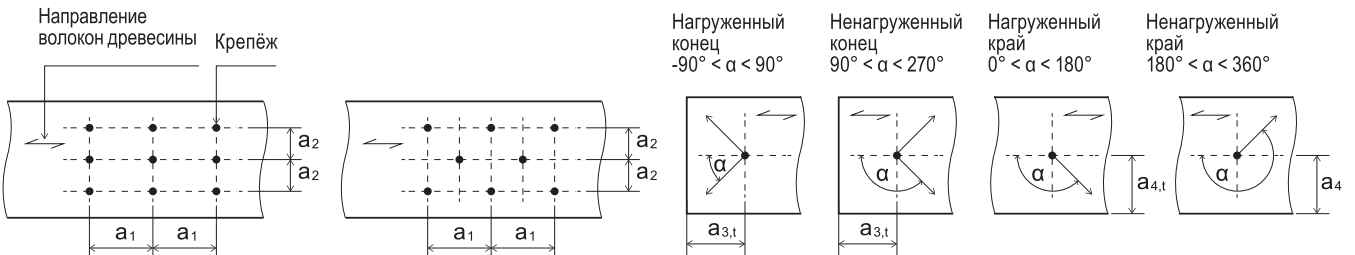
	3	3,5	4	4,5	5	6	8	10	12
$a_1$	15	18	20	23	25	30	40	50	60
$a_2$	9	11	12	14	15	18	24	30	36
$a_{3,t}$	36	42	48	54	60	72	96	120	144
$a_{3,c}$	21	25	28	32	35	42	56	70	84
$a_{4,t}$	9	11	12	14	15	18	24	30	36
$a_{4,c}$	9	11	12	14	15	18	24	30	36

	3	3,5	4	4,5	5	6	8	10	12
$a_1$	12	14	16	18	20	24	32	40	48
$a_2$	12	14	16	18	20	24	32	40	48
$a_{3,t}$	21	25	28	32	35	42	56	70	84
$a_{3,c}$	21	25	28	32	35	42	56	70	84
$a_{4,t}$	15	18	20	23	25	30	40	50	60
$a_{4,c}$	9	11	12	14	15	18	24	30	36

### Шурупы, вкручиваемые без засверливания, мм

	3	3,5	4	4,5	5	6	8	10	12
$a_1$	15	18	20	23	25	30	40	50	60
$a_2$	9	11	12	14	15	18	24	30	36
$a_{3,t}$	36	42	48	54	60	72	96	120	144
$a_{3,c}$	21	25	28	32	35	42	56	70	84
$a_{4,t}$	9	11	12	14	15	18	24	30	36
$a_{4,c}$	9	11	12	14	15	18	24	30	36

	3	3,5	4	4,5	5	6	8	10	12
$a_1$	12	14	16	18	20	24	32	40	48
$a_2$	12	14	16	18	20	24	32	40	48
$a_{3,t}$	21	25	28	32	35	42	56	70	84
$a_{3,c}$	21	25	28	32	35	42	56	70	84
$a_{4,t}$	15	18	20	23	25	30	40	50	60
$a_{4,c}$	9	11	12	14	15	18	24	30	36



### ПРИМЕЧАНИЕ

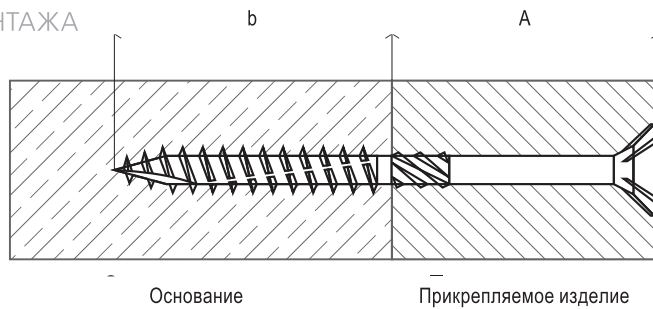
Минимальные расстояния по стандарту EN 1995:2008 в соответствии с ETA-11/0030 с учётом удельной плотности деревянных элементов  $\rho_k \leq 420 \text{ кг/м}^3$ .

В случае соединения ОСБ - дерево минимальные зазоры ( $a_1, a_2$ ) могут быть умножены на коэффициент 0,85.

В случае соединения металл - дерево минимальные зазоры ( $a_1, a_2$ ) могут быть умножены на коэффициент 0,7.



## СХЕМА МОНТАЖА



## СТАТИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВЩИКОВ

**КОНСТРУКЦИОННЫЙ САМОРЕЗ ПО ДЕРЕВУ ПОТАЙНАЯ ГОЛОВА КР**

Геометрия, мм				На срез, кН			На вырыв, кН	ФАСОВКА/ ШТ
диаметр $d_1$	длина L	резьбовая часть b	толщина прикреп. материала A	дереводерево	металл-деревотонкая плита	металл-деревотолстая плита	выдергивание резьбовой части	
3	20	15	5	0,37	0,50	0,73	0,84	500
	30	18	10	0,52	0,74	0,95	1,41	500
3.5	20	15	5	0,42	0,55	0,80	0,66	500
	30	18	10	0,62	0,85	1,12	1,19	500
	40	24	16	0,73	0,85	1,12	1,19	500
	50	30	20	0,79	0,91	1,18	1,58	12/500
4	16	12	4	0,69	0,91	1,15	0,90	10/500
	20	15	4	0,69	0,91	1,15	1,00	500
	25	15	10	0,69	0,91	1,15	1,10	500
	30	18	10	0,69	0,92	1,25	1,20	500
	35	20	13	0,78	1,01	1,35	1,20	500
	40	24	16	0,82	1,11	1,45	1,80	500
	45	27	18	0,93	1,11	1,45	1,80	12/200
4.5	50	30	20	0,99	1,11	1,45	1,80	12/200
	60	36	24	0,99	1,19	1,52	2,25	200
	70	42	28	0,99	1,25	1,59	2,63	10/200
	40	24	16	0,97	1,32	1,73	2,03	10/200
	45	27	18	1,06	1,32	1,73	2,03	12/200
	50	30	20	1,15	1,32	1,73	2,03	12/200
	40	24	16	1,08	1,44	1,92	1,88	200
	45	27	18	1,18	1,55	2,03	2,25	200
5	50	30	20	1,28	1,55	2,03	2,25	10/200
	60	36	24	1,45	1,64	2,13	2,81	10/200
	70	42	28	1,45	1,72	2,21	3,29	200
	80	50	30	1,45	1,80	2,28	3,75	8/200
	90	50	38	1,45	1,88	2,36	4,22	100
	100	50	45	1,45	1,95	2,44	4,68	100
6	70	42	28	1,86	2,41	3,09	4,50	10/200
	80	48	32	2,06	2,41	3,09	4,50	10/200
	90	50	38	2,06	2,59	3,28	5,63	100
	100	50	45	2,06	2,59	3,28	5,63	10/100
	120	70	48	2,06	2,78	3,47	6,75	100
	140	75	65	2,06	3,06	3,75	8,43	100
	160	75	85	2,06	3,06	3,75	8,43	100
	180	75	105	2,06	3,06	3,75	8,43	100
	200	75	125	2,06	3,06	3,75	8,43	100
	240	100	135	2,06	3,06	3,75	8,43	100
	260	100	155	2,06	3,06	3,75	8,43	100
280	100	175	2,06	3,06	3,75	8,43	100	
300	100	195	2,06	3,06	3,75	8,43	100	

500/



Этикетка



Европодвес



Пакет



СТАТИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВЩИКОВ

**КОНСТРУКЦИОННЫЙ САМОРЕЗ ПО ДЕРЕВУ ПОТАЙНАЯ ГОЛОВА КР**

диаметр d <sub>1</sub>	Геометрия, мм			На срез, кН			На вырыв, кН	ФАСОВКА, шт
	длина L	резьбовая часть b	толщина прикрепл. материала А	дереву- дереву	металл-дереву тонкая плита	металл-дереву толстая плита	выдергивание резьбовой части	
8	80	35	40	2,57	3,96	5,06	7,80	1/100
	100	50	40	3,25	3,96	5,06	7,80	1/100
	120	70	40	3,25	4,16	5,26	9,00	1/100
	140	80	60	3,25	4,16	5,26	9,00	1/100
	160	80	80	3,25	4,66	5,76	12,00	1/100
	180	80	100	3,25	4,66	5,76	12,00	1/100
	200	80	110	3,25	4,66	5,76	12,00	1/100
	220	100	120	3,25	4,66	5,76	12,00	1/100/50
	240	100	140	3,25	4,66	5,76	12,00	1/100
	260	100	160	3,25	4,66	5,76	12,00	100
	300	100	200	3,25	5,16	6,26	15,00	1/100
	320	100	220	3,25	5,16	6,26	15,00	1/50
	340	100	240	3,25	5,16	6,26	15,00	50
	360	100	260	3,25	5,16	6,26	15,00	50
10	200	100	100	4,78	6,35	7,94	15,00	50
	260	100	160	4,78	6,35	7,94	15,00	50
	280	100	180	4,78	6,35	7,94	15,00	50
	300	100	200	4,78	6,97	8,56	18,75	50
	400	100	300	4,78	6,97	8,56	18,75	50



Этикетка



Европодвес



Пакет

**КОНСТРУКЦИОННЫЕ  
САМОРЕЗЫ ПО ДЕРЕВУ  
ТАРЕЛЬЧАТАЯ ГОЛОВКА КТ**

 СТАТИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ  
ДЛЯ ПРОЕКТИРОВЩИКОВ

диаметр $d_1$	Геометрия, мм			На срез, кН		На вырыв, кН	ФАСОВКА/шт	
	длина L	резьбовая часть b	толщина прикрепл. материала А	дереве- дерево	панель- древесина	выдергивание резьбовой части		
6	40	40	8	2,13	2,12	5,63	16/200	
	50	50	8	2,13	2,12	5,63	14/200	
	60	60	10	2,13	2,12	5,63	12/200	
	70	70	20	2,13	2,12	5,63	10/200	
	80	50	30	2,13	2,12	5,63	8/200	
	90				2,13	2,12	5,63	6/200
	100	60	40		2,33	2,63	6,75	6/50
	120	75	45		2,33	2,63	8,43	50
	140	75	65		2,33	2,63	8,43	50
	160	75	85		2,33	2,63	8,43	50
	180	75	105		2,33	2,63	8,43	50
	200	75	125		2,33	2,63	8,43	50
	240	100	140		2,33	2,63	11,25	50
	260	100	160		2,33	2,63	11,25	50
	280	100	180		2,33	2,63	11,25	50
300	100	200		2,33	2,63	11,25	50	
8	80	52	28	2,99	2	7,80	1/50	
	100	52	43	2,637	3,19	12,00	1/50	
	120	80	40	3,38	4,09	12,00	1/50	
	140	80	60	3,67	4,09	12,00	1/50	
	160	100	60	3,67	4,09	15,00	1/50	
	180	100	80	3,67	4,09	15,00	1/50	
	200	100	100	3,67	4,09	15,00	1/50	
	220	100	120	3,67	4,09	15,00	1/50	
	240	100	140	3,67	4,09	15,00	1/50	
	260	100	160	3,67	4,09	15,00	1/50	
	280	100	180	3,67	4,09	15,00	1/50	
	300	100	200	3,67	4,09	15,00	50	
320	100	220	3,67	4,09	15,00	1/50		
360	100	26	3,67	4,09	15,00	1/50		
400	100	300	3,67	4,09	15,00	1/50		
10	200	100	100	5,6	6,19	18,75	50	
	280	100	180	5,6	6,19	18,75	50	
	360	100	260	5,6	6,19	18,75	25	



Этикетка



Пакет



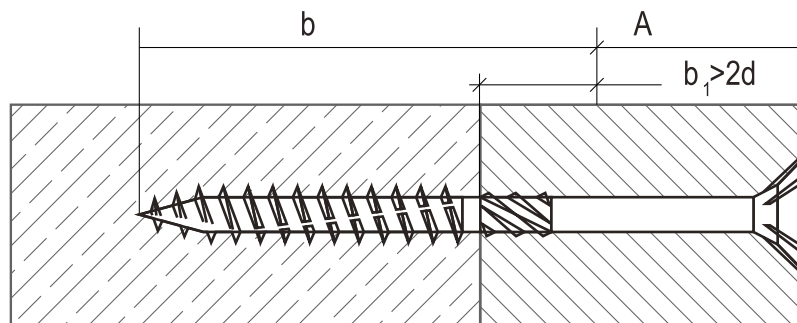
**Условия для использования расчета для сопротивления выдергиванию:**

1. Плотность 430, клееная древесина, нормальный температурно-влажностный режим эксплуатации
2. Т воздуха не более +35°C
3. Напряжения в конструкциях, возникающие от постоянных и временных нагрузок не превышают 80%
4. Без учета ветровых, монтажных или гололедных нагрузок
5. Элементы не подвергнуты глубокой пропитке антипиренами под давлением

МЕТОДИКА ОПРЕДЕЛЕНИЕ РАСЧЕТНОЙ НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ САМОРЕЗОВ НА СДВИГ (СП 64.13330.2011)

При использовании саморезов в качестве нагелей, работающих на сдвиг несущую способность, при расстоянии от плоскости сплачивания до конца ненарезанной части более чем два диаметра, следует определять как наименьшую расчетную несущую способность, найденную по формулам:

- смятие в деревянной накладке при  $A \leq 0,35b$ :  $T = 0,8Ad$ ;
- смятие в деревянной накладке при  $b > A > 0,35b$ :  $T = k_H Ad$ ;
- изгиб шурупа:  $T = 2,5d^2 + 0,01A^2$ , но не более  $T = 4d^2$



Расчет следует вести по внутреннему диаметру сечения самореза.

В соединениях число саморезов должно быть не менее 2. Исключение могут составлять саморезы, устанавливаемые конструктивно (например, на период сборки и монтажа).

Расчетную несущую способность саморезов в соединениях элементов конструкций из древесины других пород, в различных условиях эксплуатации, в условиях повышенной температуры, при действии только постоянных и длительных временных нагрузок следует определять с учетом коэффициентов условий работы приведенных в СП 64.13330.2011:

а) при расчете соединения из условия смятия древесины умножением на коэффициенты  $T_b, T_T, T_D, T_H, T_a$  и делением на  $\gamma_{н(сс)}$ ;

б) при расчете соединения из условия изгиба самореза умножением или делением на корни квадратные из этих коэффициентов; Соединение со стальными накладками на саморезах допускается применять в тех случаях, когда обеспечено заглубление в древесину гладкой части самореза не менее 5 диаметров.

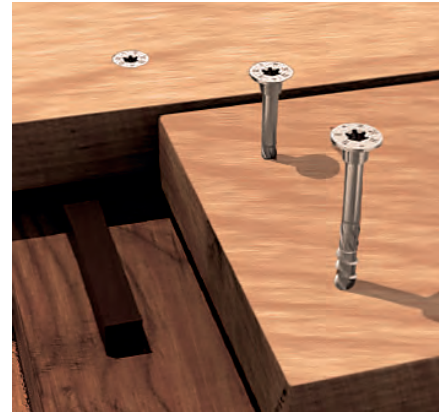
Нагельные соединения со стальными накладками и прокладками следует рассчитывать по формуле:

$$T = 4d^2$$

Стальные накладки и прокладки следует проверять на растяжение по ослабленному сечению и на смятие под нагелем в соответствии с указаниями СП 16.13330.



## Конструкционные саморезы из нержавеющей стали для наружных работ NS



### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Шурупы предназначены для наружного использования. Изготовление заборов, ограждений, террас и других наружных деревянных конструкций, в том числе из плотных сортов древесины.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

#### **Нержавеющая сталь**

Нержавеющая мартенситная сталь AISI410 обладает идеальным отношением между прочностными характеристиками и коррозионной стойкостью. Нержавеющая мартенситная сталь упрочняется термообработкой и обладает высокой износостойкостью. Эта сталь обладает высокой устойчивостью к скручиванию, ударной вязкостью и жаростойкостью.

#### **Не требуется предварительного сверления**

Самонарезающий конец с особой геометрией с эффектом «буравчика», обеспечивает быстрое и легкое первоначальное вкручивание.

#### **Уникальная геометрия резьбы и фрезы**

Обеспечивает максимальную легкость и точность при закручивании.

#### **Плоская головка с усечённым коническим подголовником с раззенковкой**

Потайная головка с цилиндрическим подголовником поджимает волокна в конце закручивания, не раскалывая поверхность древесины вокруг места крепления и обеспечивая эстетичный внешний вид крепежа в изделии.

#### **Специальная резьба**

Ассиметричная «зонтичная» резьба увеличенной длины (60%).

#### **Мелкая резьба**

Мелкая резьба обеспечивает максимальную точность в конце закручивания.

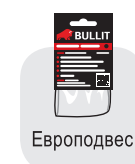
#### **Шлиц Torx для надежного закручивания**

Углубленный паз для лучшего захвата биты.

#### **Экологичные**

Могут применяться на пищевых производствах.

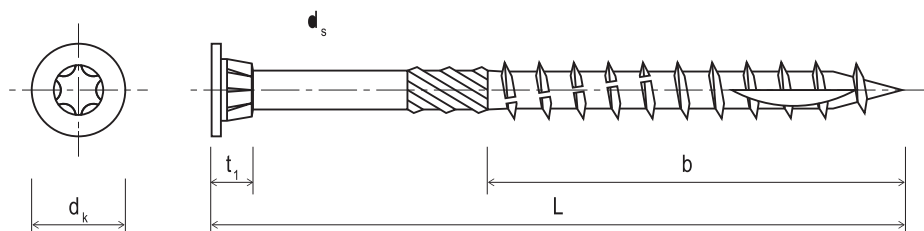
#### **Удобные, информативные, «продающие» упаковки**



Европодвес

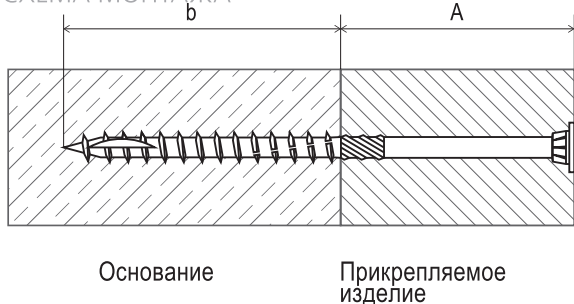


ГЕОМЕТРИЯ



Геометрия, мм		
Номинальный диаметр, $d_1$	4	5
Диаметр головки, $d_k$	7.8	9.8
Диаметр стержня, $d_s$	2.9	3.6
Толщина головки, $t_1$	5.0	6.0
Диаметр отверстия, $d_v$	2.5	3.0

СХЕМА МОНТАЖА



Диаметр	Длина	Резьбовая часть	Толщина прикреп. материала
$d_1$	L	b	A
4	40	24	16
	50	30	20
	60	30	30
5	70	40	30
	80	50	30
	100	60	40

СТАТИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВЩИКОВ

Геометрия, мм				На сдвиг *, кН		На выдергивание, кН	ФАСОВКА, шт
диаметр $d_1$	длина L	резьбовая часть b	толщина прикреп. материала A	дереводерево	панель-древесина	нормативная	
4	40	24	16	0.98	0.94	1.30	50
	50	30	20	1.08	0.94	1.62	□
	60						40
5	40	24	16	1.32	1.21	1.62	□
	50	30	20	1.46	1.21	2.03	□
	60	35	25	1.60	1.21	2.37	□
	70	40	30	1.69	1.21	2.71	□
	80	50	30	1.69	1.21	3.38	□
	90	55	35	1.69	1.21	3.72	□
	100	60	40	1.69	1.21	4.06	15

ОСНОВНЫЕ ПРИНЦИПЫ

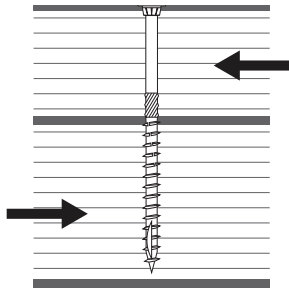
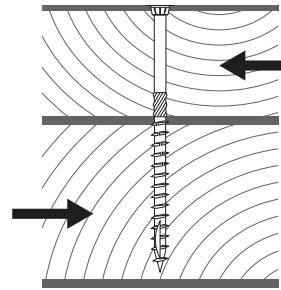
Приведены типовые значения по стандарту EN 1995:2008 в соответствии с ETA-11/0030.  
 Нагрузочные и геометрические характеристики шурупов регламентируются документом ETA-11/0030.  
 При расчете плотность деревянных элементов  $\rho_k$  принимается равной 420 кг/м<sup>3</sup>.  
 Значения рассчитываются с уч том полного вкручивания резьбовой части шурупа в древесину.  
 Нормативное сопротивление срезу определялась на винтах, закрученных без предварительного засверливания.

ПРИМЕЧАНИЕ

Нормативное сопротивление срезу определялось с использованием ОСП или толстых ДСП.  
 Сопротивление выдергиванию резьбовой части шурупа по оси определялось для соединений с углом между шурупом и волокнами 90° при длине закручивания, равной b.

**ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ**

МИНИМАЛЬНЫЕ РАССТОЯНИЯ ДЛЯ ШУРУПОВ, РАБОТАЮЩИХ НА СРЕЗ


 Угол между вектором силы и волокнами  $\alpha = 0^\circ$ 

 Угол между направлениями силы и волокон  $\alpha = 90^\circ$ 
**Шурупы, вкручиваемые с засверливанием, мм**

	$\alpha = 0^\circ$		$\alpha = 90^\circ$	
	4	5	4	5
$a_1$	20	25	16	20
$a_2$	12	15	16	20
$a_{3,t}$	48	60	28	35
$a_{3,c}$	28	35	28	35
$a_{4,t}$	12	15	20	35
$a_{4,c}$	12	15	12	15

**Шурупы, вкручиваемые без засверливания, мм**

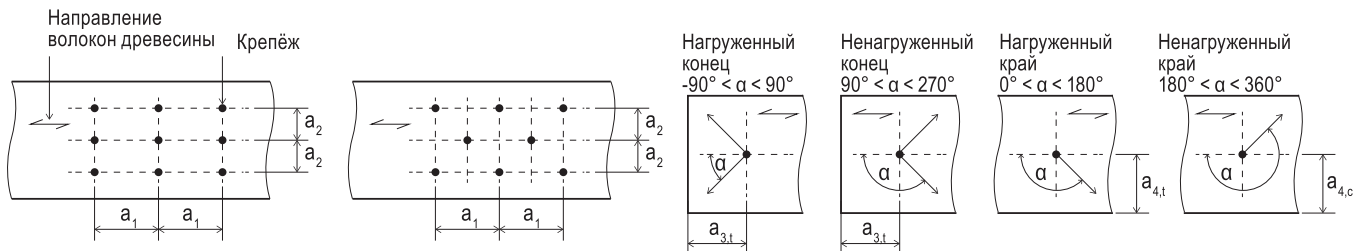
 Плотность:  $\rho \leq 420 \text{ кг/м}^3$ 

	$\alpha = 0^\circ$		$\alpha = 90^\circ$	
	4	5	4	5
$a_1$	40	60	20	25
$a_2$	20	25	20	25
$a_{3,t}$	60	75	40	50
$a_{3,c}$	40	50	40	50
$a_{4,t}$	20	25	28	50
$a_{4,c}$	20	25	20	25

**Шурупы, вкручиваемые без засверливания, мм**

 Плотность:  $420 \leq \rho \leq 500 \text{ кг/м}^3$ 

	$\alpha = 0^\circ$				$\alpha = 90^\circ$			
	4	4.5	5	6	4	4.5	5	6
$a_1$	60	68	75	90	28	32	35	42
$a_2$	28	32	35	42	28	32	35	42
$a_{3,t}$	80	90	100	120	60	68	75	90
$a_{3,c}$	60	68	75	90	60	68	75	90
$a_{4,t}$	28	32	35	42	36	41	60	72
$a_{4,c}$	28	32	35	42	28	32	35	42


**ПРИМЕЧАНИЕ:**

Минимальные расстояния по стандарту EN 1995:2008 в соответствии с ETA-11/0030.

 Минимальные расстояния по стандарту EN 1995:2008 в соотв. с ETA-11/0030 с учетом плотности деревянных элементов  $\rho \leq 420 \text{ кг/м}^3$ .

 Минимальные расстояния по стандарту EN 1995:2008 в соотв. с ETA-11/0030 с учетом плотности деревянных элементов  $420 \leq \rho \leq 500 \text{ кг/м}^3$ .

 В случае соединения ОСБ - дерево минимальные зазоры ( $a_1, a_2$ ) могут быть умножены на коэффициент 0,85.



## Саморезы для монтажа деревянных полов PS

### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Для скрытого монтажа деревянных полов, закручивание в паз.



### ПРЕИМУЩЕСТВА:

#### Не требуется предварительного сверления

Наконечник самореза типа **diamond point** - облегчает вкручивание, предотвращает раскалывание, можно «наживить» молотком. Не растрескивает древесину при краевом закручивании!

#### Уникальная геометрия резьбы для экономии времени закручивания идеально подходит для плотных сортов древесины, массива доски

#### Супер-потайная головка

Потайная головка с заостренным углом (60°) и раззенковкой, для абсолютного «утапливания» и плотного прилегания в основании. При фиксации в паз демонтаж пола без раскалывания, возможность повторного использования и коррекции досок.

#### Шлиц Torx сохранит насадку и защитит от прокручивания

Допускает приложение более высокого крутящего момента с меньшим усилием по сравнению с крестообразными аналогами (Pz, Ph).

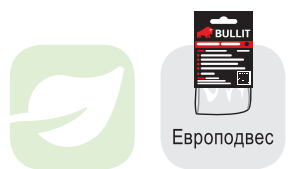
Идеальное прилегание биты и шлица уменьшает трение и износ насадки, сводит к минимуму деформацию и повреждение покрытия шлица самореза, обеспечит легкий демонтаж и защиту от коррозии.

Нет риска выскальзывания насадки во время закручивания.

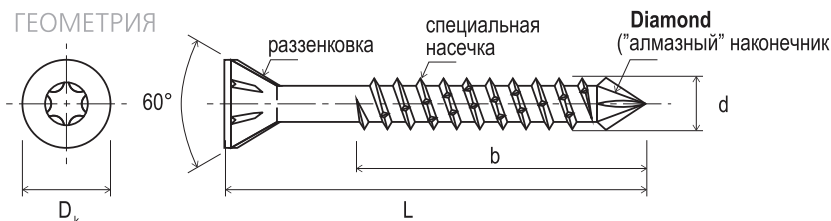
#### Экологически безопасное покрытие

Трехвалентный хром, Cr 3+, не токсичен, в отличие от обычного шестивалентного Cr6+.

#### Удобные, информативные, «продающие» упаковки



### ГЕОМЕТРИЯ



### СХЕМА МОНТАЖА

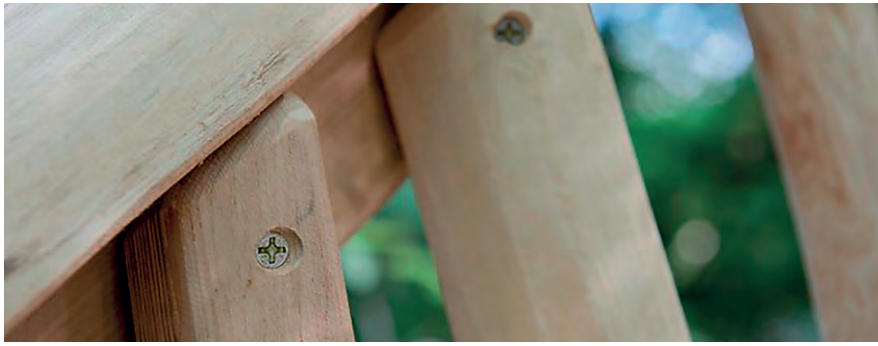


Ø самореза	Ø головки	Длина самореза	Длина резьбовой части	Толщина прикрепл. изделия	ФАСОВКА, шт
d	D <sub>k</sub>	L	b	A	
3,5	6,2	35	30	5	□
3,5	6,2	45	40	5	50
3,5	6,2	50	40	10	50
3,5	6,2	55	40	10	50
3,5	6,2	60	40	20	50
4	6,7	70	50	20	50
4	6,7	80	50	30	□



## Саморез отделочный НОВАУ

Шурупы с уменьшенной потайной головкой из углеродистой стали с желтой гальванической оцинковкой.



### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Крепление тонких деревянных декоративных элементов, плинтусов, штапиков, наличников, вагонной доски и т.п.



### ПРЕИМУЩЕСТВА:

#### Малозаметная головка

Супер-потайная головка с углом 60° позволяет избежать раскалывания при закручивании в материалы небольшой толщины.

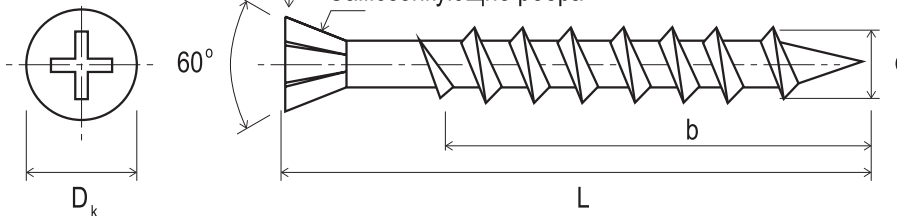
#### Оптимальная геометрия

Уменьшенная головка и эффективная резьба обеспечивают легкое закручивание шурупов в тонкие материалы без раскалывания.

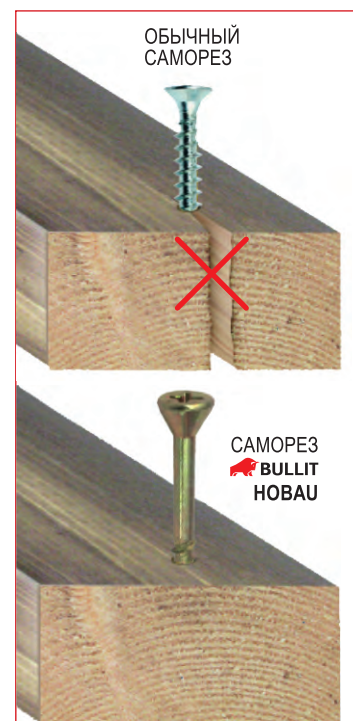
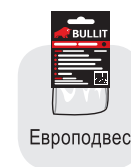
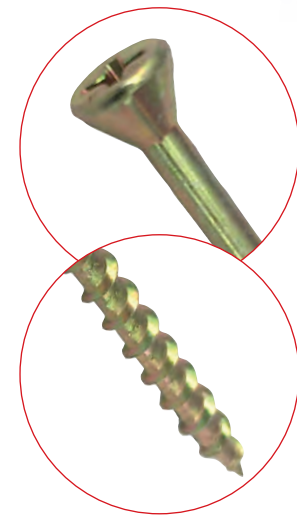
#### Удобные, информативные, «продающие» упаковки

### ГЕОМЕТРИЯ

Шлиц PH2



Ø самореза	Ø головки	Длина самореза, мм	Длина резьбовой части, мм	Толщина приклеиваемого изделия, мм	ФАСОВКА, ШТ
d	D <sub>k</sub>	L	b		
4,2	7	25	20	5	□
		32	25	7	□
		35	28	7	50/500
		45	35	10	50/500
		51	38	13	50/500
		55	38	17	50/200
		65	45	20	50/200
3,5	6	25	20	5	□
		35	28	7	□
		45	35	10	□
		55	38	17	□
		65	45	20	□





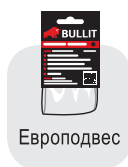


## Саморез отделочный SOP ⊕

Шурупы с увеличенной головкой (прессшайбой) из углеродистой стали с желтой гальванической оцинковкой.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Крепление тонких деревянных и пластиковых декоративных элементов, плинтусов, штапиков, наличников, вагонной доски и т.п.



### ПРЕИМУЩЕСТВА:

#### **Тарельчатая головка**

Увеличенная головка с прессшайбой плотно прижимает прикрепляемое изделие.

#### **Эффективная геометрия резьбы**

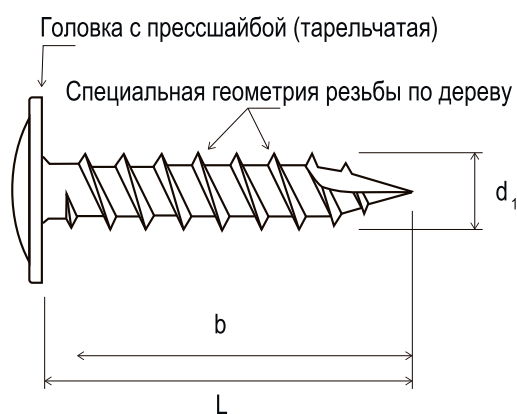
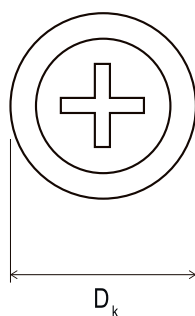
Эффективная резьба со специальной насечкой (тип 17) обеспечивают лёгкое закручивание шурупов в тонкие материалы без раскалывания даже при краевой фиксации.

#### **Удобные, информативные, «продающие» упаковки**



### ГЕОМЕТРИЯ

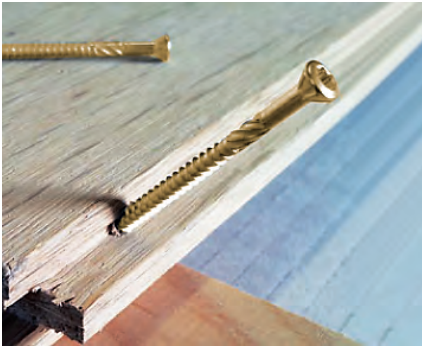
#### Шлиц PH2



Ø самореза	Ø головки	Длина самореза, мм	Длина резьбовой части, мм	Толщина прикрепляемого изделия, мм	ФАСОВКА, ШТ
d	D <sub>k</sub>	L	b		
3,8	10,5	25	20	5	50/1000
		35	28	7	50/500
		45	35	10	50/500
4,0		55	38	17	50/250
		65	45	20	50/250



## Шуруп для паркета и массивной доски SPB



### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Шуруп с буром предназначен для скрытого монтажа массивных деревянных полов, монтажа деревянных реек внутри помещений. Подходит для твёрдых сортов древесины.



### ПРЕИМУЩЕСТВА:

#### **Высокопрочная оцинкованная сталь**

Высокопрочная сталь специальной закалки с жёлтой гальванической оцинковкой.

#### **Не требуется предварительного сверления**

Самонарезающий конец с особой геометрией с эффектом «буравчика», обеспечивает быстрое и легкое первоначальное вкручивание.

#### **Уникальная геометрия резьбы**

Обеспечивает максимальную легкость и точность при закручивании.

#### **Супер-потайная укороченная головка с насечкой**

Потайная укороченная головка поджимает волокна в конце закручивания, не раскалывая поверхность древесины вокруг места крепления и обеспечивая эстетичный внешний вид крепежа в изделии.

#### **Универсальность**

Пригоден как для мягких, так и для твёрдых сортов древесины.

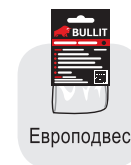
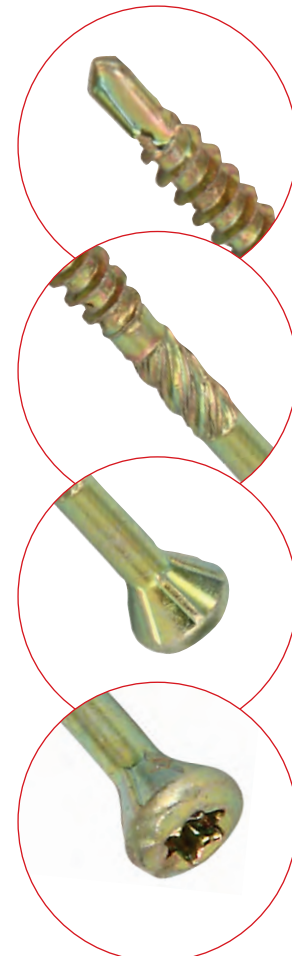
#### **Шлиц Torx для надежного закручивания**

Углубленный паз для лучшего захвата биты выдерживает больший момент затяжки по сравнению с крестообразным шлицем.

#### **Удобные, информативные, «продающие» упаковки**

### ГЕОМЕТРИЯ

Ø самореза, мм	Длина самореза, мм	ФАСОВКА, ШТ
d	L	
3,2	35	50
	40	50
	45	50
	50	50





## Шуруп нержавеющий для террасной доски STN

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Нержавеющие шурупы применяются для монтажа террасной доски как посредством «классического» сквозного привинчивания половиц, так и для монтажа террасной доски с закрытием шурупов чопиками (см. рис.)



ПРЕИМУЩЕСТВА:

**Нержавеющая сталь**

для применения в условиях повышенной влажности.

**Уникальная геометрия резьбы**

Самонарезающий конец с особой геометрией с эффектом «буравчика», обеспечивает быстрое и легкое вкручивание (в твёрдых сортах древесины рекомендуется предварительное засверливание).

**Обратная контррезьба для надёжной фиксации**

Под головкой шурупа находится контррезьба, прижимающая прикрепляемые доски к основанию, исключая их скрипение во время ходьбы.

**Маленькая головка для удобного заглубления**

**Цилиндрический подголовник**

поджимает волокна в конце закручивания, не раскалывая поверхность древесины вокруг места крепления.

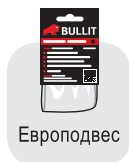
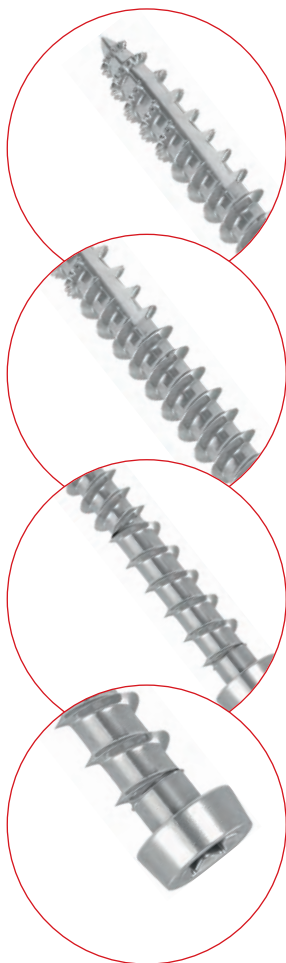
**Универсальность**

Пригоден как для мягких, так и для твёрдых сортов древесины.

**Шлиц Torx для надёжного закручивания**

Углубленный паз для лучшего захвата биты выдерживает больший момент затяжки по сравнению с крестообразным шлицем.

**Удобные, информативные, «продающие» упаковки**



ГЕОМЕТРИЯ

Ø самореза, мм	Длина самореза, мм	ФАСОВКА, ШТ
d	L	
5	50	10 / 100
	60	8 / 100
	70	7 / 100
	80	10 / 100
	100	5



### Саморезы Гипсокартон-Дерево оксидированные, усиленные **GDU**

из высокопрочной углеродистой стали С1022.



#### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Усиленные саморезы GDU применяются для высокоэффективного крепления листов гипсокартона к деревянному основанию; активно используется в общестроительных работах в комплекте с различными видами пластмассовых дюбелей.



### Саморезы Гипсокартон-Металл оксидированные, усиленные **GMU**

из высокопрочной углеродистой стали С1022.



#### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Усиленные саморезы GMU применяются для высокоэффективного крепления листов гипсокартона к металлическому профилю толщиной до 1 мм.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА САМОРЕЗОВ GDU / GMU:

#### **Не «ломает голову», не срывается шлиц!**

Прочнейшая голова выдерживает крутящий момент до 5 раз больше!!! (8-15 Н·м против обычного самореза с 2-5 Н·м и последующим отломом головы).

**ФАКТ: На испытаниях ломались биты, а не головы саморезов BULLIT!**

#### **Нет биения и повреждения материала даже при больших оборотах**

#### СЕКРЕТ УСПЕХА САМОРЕЗОВ GDU / GMU:

**Точная геометрия, идеальная центровка**

**Высокотвёрдая углеродистая сталь**

**Вес + 40-60% к обычным саморезам**

**Жёсткий лабораторный контроль качества и Т.У. изготовления**

**ИДЕАЛЬНО ДЛЯ ТРЕБОВАТЕЛЬНЫХ ПРОФЕССИОНАЛОВ**

#### ГЕОМЕТРИЯ GDU



Ø самореза, мм	Длина самореза, мм	ФАСОВКА, шт
d	L	
3,5	25	30 / 300 / 1000 / 4000 / 12000
	32	30 / 200 / 1000 / 2500 / 8000
	41	25 / 200 / 1000 / 2000 / 5500
	45	20 / 200 / 1000 / 1800 / 5000
	51	20 / 200 / 500 / 1500 / 4500
3,8	55	20 / 100 / 500 / 1300 / 4500
	65	10 / 100 / 500 / 1000 / 3000
4,2	75	10 / 100 / 250 / 650 / 2500
	90	10 / 70 / 200 / 500 / 2200

#### ГЕОМЕТРИЯ GMU

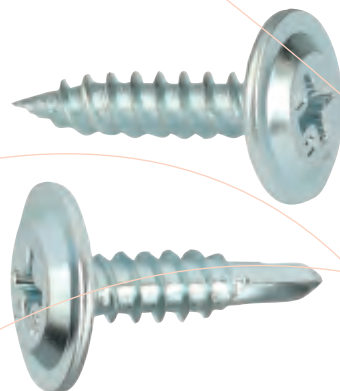


Ø самореза, мм	Длина самореза, мм	ФАСОВКА, шт
d	L	
3,5	25	40 / 300 / 1000 / 4500 / 12000
	35	30 / 200 / 1000 / 2600 / 7500



## Усиленный саморез с пресс-шайбой для тонких листов металла

из высокопрочной стали специальной заковки с цинковым покрытием.



### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Усиленные саморезы с прессшайбой по металлу используются для высокоэффективного монтажа металлических профилей, каркасов, крепления к металлическим пластинам толщиной до 5 мм.

**Мин. разрушающий момент: 4,5 Нм;**

**Твердость сердцевины: 240-425 HV;**

**Твердость поверхности: 560 MIN HV**

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

#### **Высокая скорость монтажа**

в 3 раза быстрее «обычных» саморезов.

#### **Гарантированное просверливание стального листа до 5 мм**

+ 300% в сравнении с «обычными» саморезами.

#### **Усиленное закалённое сверло**

Заковка металла по всему саморезу.

#### **Надёжность при высокой нагрузке**

Вес самореза на 50% больше чем у обычных саморезов.

#### **Точная геометрия**

Саморез «не бьёт» при закручивании, благодаря точному углу 90° между головкой и стержнем.

#### **Тарельчатая головка (прессшайба)**

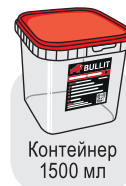
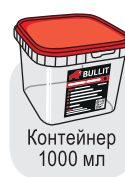
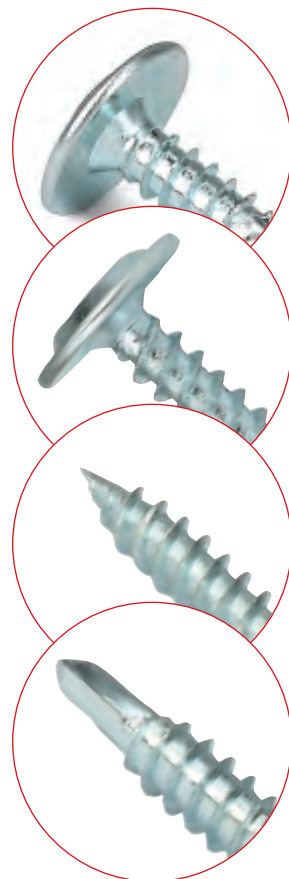
плотно прижимает прикрепляемое изделие.

#### **Не требуется предварительного сверления**

Саморезы со сверловидным наконечником при использовании шуруповерта способны просверливать металл до 5 мм без предварительного засверливания.

Острые саморезы используются без предварительного сверления только в деревянных и пластиковых основаниях, для использования в металле необходимо предварительное сверление.

#### **Удобные, информативные, «продающие» упаковки**



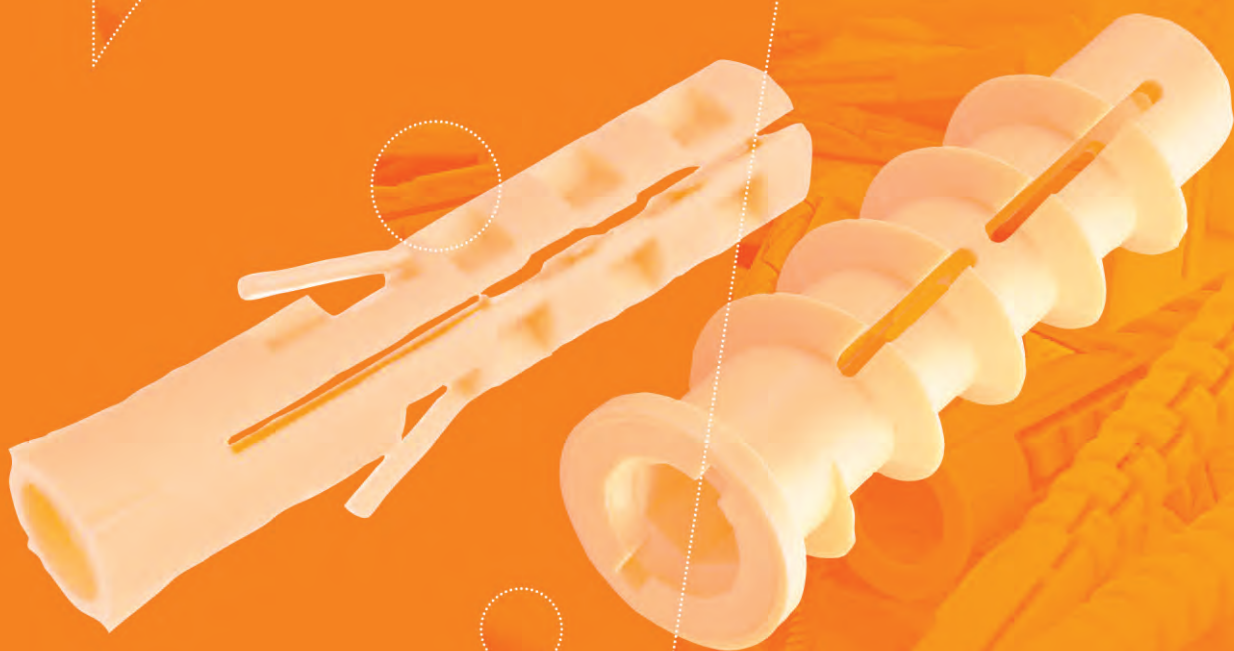
### ГЕОМЕТРИЯ

Ø самореза, мм	Длина самореза, мм	ФАСОВКА, шт	
		острые	с буром
4,2	13	25 / 200 / 1000	25 / 200 / 1000
	16	25 / 200 / 1000	25 / 200 / 1000
	19	25 / 200 / 1000	25 / 200 / 1000
	25	25 / 200 / 1000	25 / 200 / 1000
	32	25 / 200 / 1000	25 / 200 / 1000



# ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ ДЮБЕЛИ

- ✓ *Нейлоновые дюбели выдерживают более высокие нагрузки – в 4-5 раз выше полипропиленовых аналогов*
- ✓ *Широкий диапазон температур от -40° до +80° С*
- ✓ *Держат нагрузку 50 лет без «старения»*
- ✓ *Сертифицированный крепёж от надёжного поставщика*
- ✓ *Удобные, информативные, «продающие» упаковки*



**НЕЙЛОНОВЫЙ ДЮБЕЛЬ**

стр.

**23**



**ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ**

**24**



**ДЮБЕЛЬ ДЛЯ ЛЁГКОГО БЕТОНА**

**25**



**ДЮБЕЛЬ ДЛЯ ТОНКОЛИСТОВЫХ МАТЕРИАЛОВ  
С ШУРУПОМ**

**26**

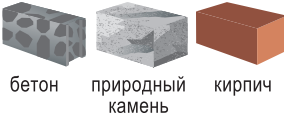
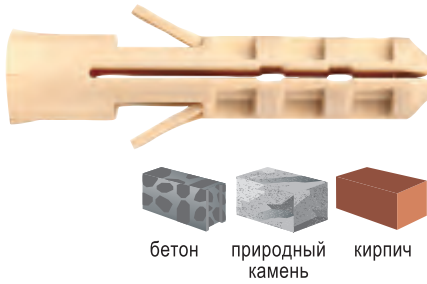


**ДЮБЕЛЬ ДЛЯ ГИПСОКАРТОНА  
С ШУРУПОМ**

**27**



## Нейлоновый дюбель SND



бетон природный камень кирпич

МАТЕРИАЛ: Нейлон

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Нейлоновые дюбели SND и удлинённые SND L применяются для крепления лёгких и средних инженерных конструкций, коммуникаций, предметов домашнего интерьера. Используется совместно с шурупами по дереву или универсальными шурупами.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

### Прочность и надежность

Выдерживают нагрузки в 4-5 раз выше полипропиленовых аналогов.

Широкий диапазон температур от -40° до +80°С

Держат нагрузку 50 лет без «старения»

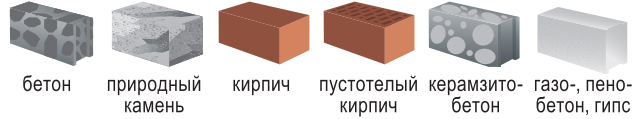
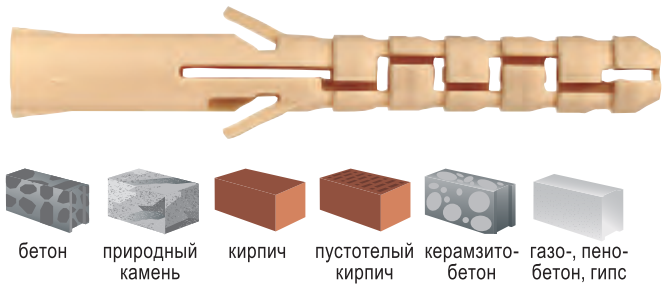
Удобные, информативные, «продающие» упаковки



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Минимальная глубина сверления = L + 5 мм

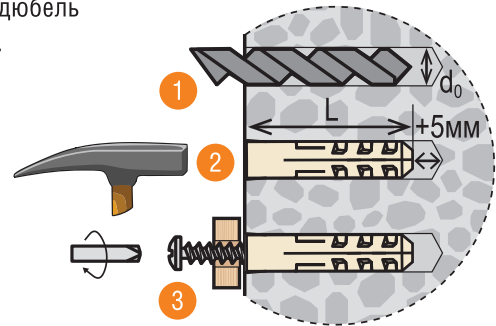
## Нейлоновый дюбель с удлинённой зоной раскрытия SND L



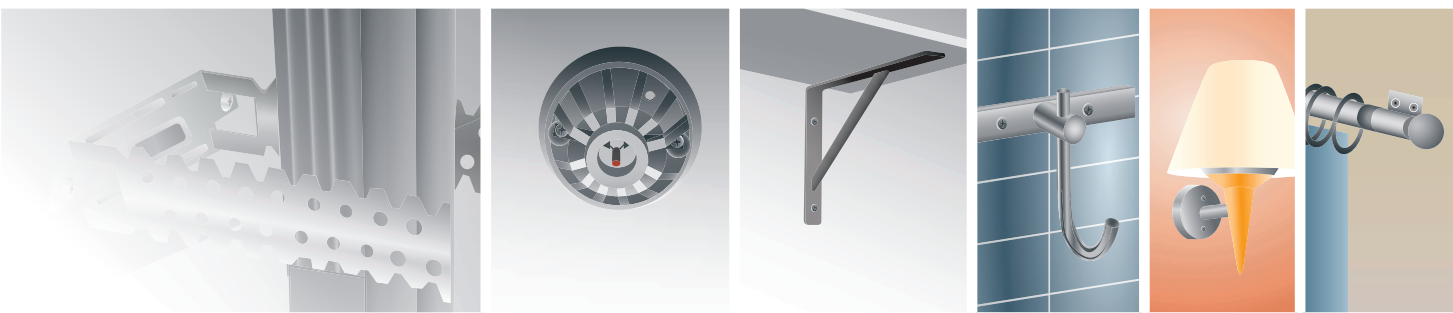
бетон природный камень кирпич пустотелый кирпич керамзитобетон газо-, пенобетон, гипс

МОНТАЖ:

1. Просверлите отверстие в соответствии с таблицей ( $d_0$ ), глубина сверления составляет L + 5 мм. Рекомендуется очистить отверстие от пыли.
2. Установите дюбель в отверстие.
3. Закрутите шуруп.



Типоразмер	Длина дюбеля, мм		Ø сверла, мм	шуруп, Ø мм	Рекомендуемые нагрузки, кг Кирпич / Бетон / Газобетон	ФАСОВКА, шт
	L	$d_0$				
SND 10	25	5		2,5 - 4,0	20 / 30 / -	4 / 5 / 30 / 50 / 180
SND 12	30	6		3,5 - 5,0	30 / 40 / -	2 / 15 / 100
SND 5	50	6		3,5 - 5,0	30 / 40 / 10	12 / 100 / 1400
SND 6	40	8		4,5 - 6,0	50 / 60 / -	17 / 25 / 100 / 800 / 5000
SND 8	65	8		4,5 - 6,0	50 / 60 / 20	9 / 10 / 100 / 350 / 2000
SND 10L	50	10		6,0 - 8,0	70 / 100 / -	8 / 30 / 50
SND 8L	80	10		6,0 - 8,0	70 / 100 / 30	2 / 15 / 25
SND 6L	60	12		8,0 - 10,0	100 / 150 / -	12 / 50





## Дюбель-гвоздь потайная манжета DSI UK



МАТЕРИАЛ ДЮБЕЛЯ: Нейлон

ГВОЗЬ: Электрооцинкованная сталь

## Дюбель-гвоздь цилиндрическая манжета DSI LK



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Нейлоновые дюбели DSI применяются для быстрого сквозного крепления:

- Металлокаркасных направляющих гипсокартона
- Плинтусов
- Фанерного основания под паркет

ПРЕИМУЩЕСТВА:

### Быстрый сквозной монтаж

Благодаря своей форме и тому что дюбель оснащён предустановленным резьбовым гвоздём, сквозной монтаж (сквозь прикрепляемый материал) очень оперативно осуществляется одним-двумя ударами молотка.

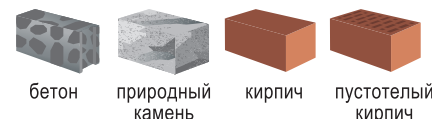
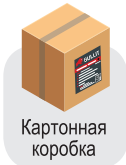
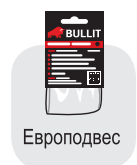
### Прочность и надежность

Выдерживают нагрузки в 4-5 раз выше полипропиленовых аналогов.

### Широкий диапазон температур от -40° до +80°С

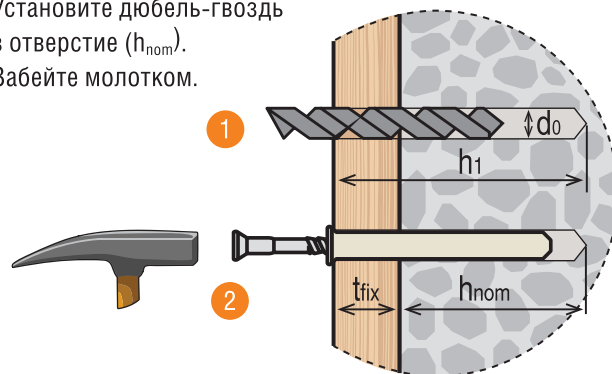
### Держат нагрузку 50 лет без «старения»

### Удобные, информативные, «продающие» упаковки



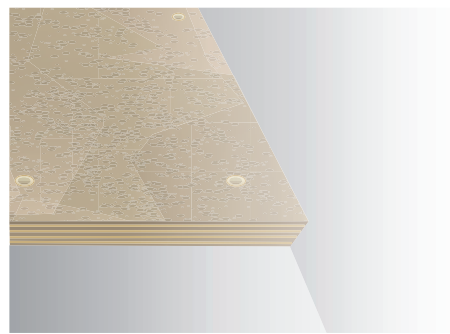
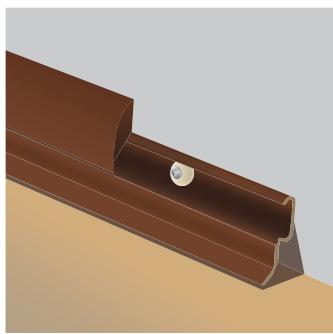
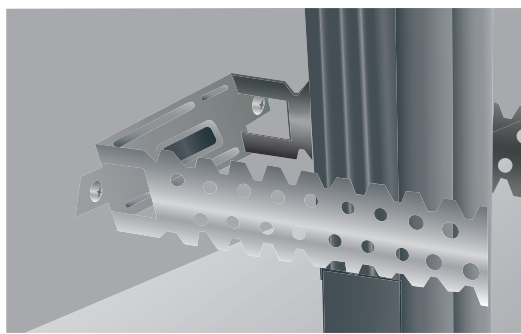
МОНТАЖ:

1. Просверлите отверстие сквозь прикрепляемый материал в соответствии с таблицей ( $d_0$ ,  $h_1$ ), Рекомендуется очистить отверстие от пыли.
2. Установите дюбель-гвоздь в отверстие ( $h_{ном}$ ). Забейте молотком.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Типоразмер	Длина дюбеля, мм	Ø сверла, мм	Глубина сверления (вместе с $t_{fix}$ ), мм	Мин. глубина установки, мм	Макс. толщина прикрепляемого материала, мм	Рекомендуемые нагрузки, кг на вырывание / на срез	ФАСОВКА, шт	
	L	$d_0$	$h_1$	$h_{ном}$	$t_{fix}$		DSI UK	DSI LK
PDG 5x30	30	5	35	25	5	20 / 30	12 / 200	200
PDG 5x40	40	5	50	30	10	30 / 40	200	200
PDG 5x50	50	5	60	30	20	30 / 40	150	150
PDG 6x40	40	6	50	30	10	50 / 60	10 / 30 / 150 / 2000	30 / 150 / 2000
PDG 6x60	60	6	70	30	30	50 / 60	10 / 30 / 100 / 1000	30 / 100 / 1000
PDG 6x80	80	6	90	30	50	50 / 60	8 / 20 / 70 / 800	30 / 70 / 800
PDG 8x60	60	8	70	40	20	80 / 100	6 / 20 / 70	20 / 70
PDG 8x80	80	8	90	40	40	80 / 100	6 / 10 / 70	10 / 40
PDG 8x100	100	8	110	40	60	80 / 100	4 / 10 / 50	50
PDG 8x120	120	8	130	40	80	80 / 100	4 / 50	50

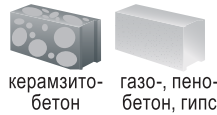
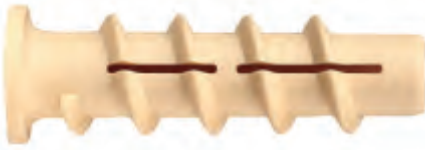






## Дюбель для лёгкого бетона

**TSN**



керамзитобетон газобетон, пенобетон, гипс

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

#### Надёжное крепление в лёгких, ячеистых бетонах

Благодаря широкой резьбе на внешней поверхности дюбель уверенно держится в таких сыпучих основаниях как газо-, пено-, керамзитобетон и гипсовые блоки.

#### Безопасное краевое крепление

Из-за отсутствия распорного напряжения, данный дюбель допускается для краевых (близких к краю и между собой) креплений, что очень востребовано например при монтаже оконных рам.

#### Прочность и надёжность – выдерживают нагрузки в 4-5 раз выше полипропиленовых аналогов

#### Широкий диапазон температур от -40° до +80° C

#### Держат нагрузку 50 лет без «старения»

#### Удобные, информативные, «продающие» упаковки

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Типоразмер	Длина дюбеля, мм	Диаметр сверла, мм	Мин. глубина сверления, мм	Крепёжный элемент		Допустимые нагрузки на вырывание кН	ФАСОВКА, шт
	L	d <sub>0</sub>		h <sub>1</sub>	Шуруп		
TSN	50	10	60	4 - 4,5	M4	0,3	2 / 25 / 600
TSN	50	10	60	5 - 6	M6	0,3	2 / 25 / 600
TSN	60	12	70	7 - 8	M8	0,6	2 / 15 / 400
TSN	70	14	80	9 - 10	M10	0,9	2 / 10 / 250

МАТЕРИАЛ: Нейлон

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Нейлоновые дюбели TSN, называемые иногда анкерами, применяются для крепления лёгких и средних инженерных конструкций (как правило, это радиаторы отопления, оконные рамы, вентиляция, кондиционеры, водопровод, бытовая электроника и пр.) в лёгком бетоне (газо-, пено-, керамзитобетон, гипсовые блоки).

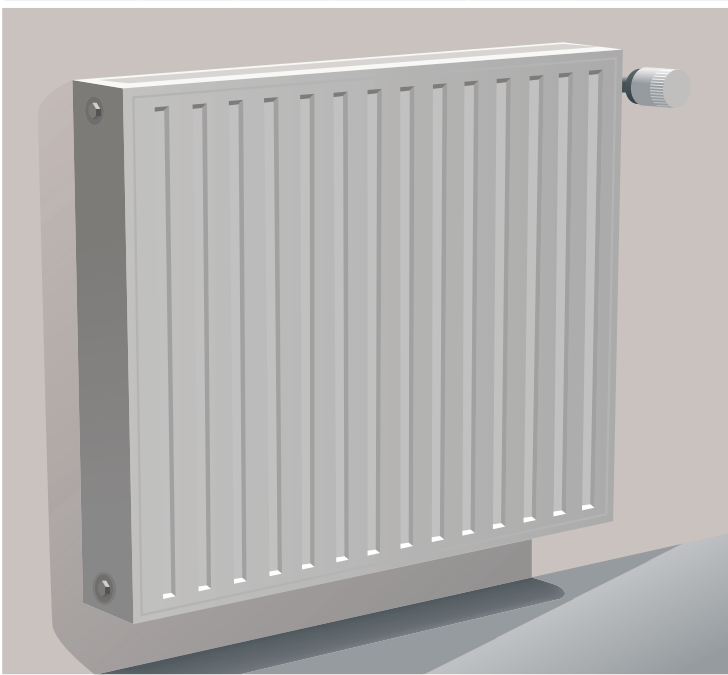
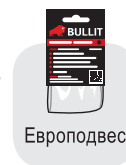
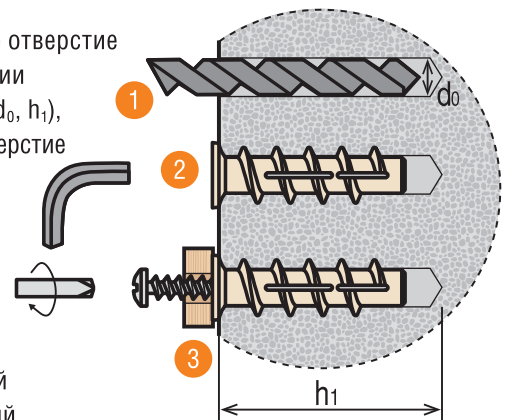
Используется совместно с шурупами по дереву или универсальными шурупами. Допускается крепление болтов или шпилек с метрической резьбой.

### МОНТАЖ:

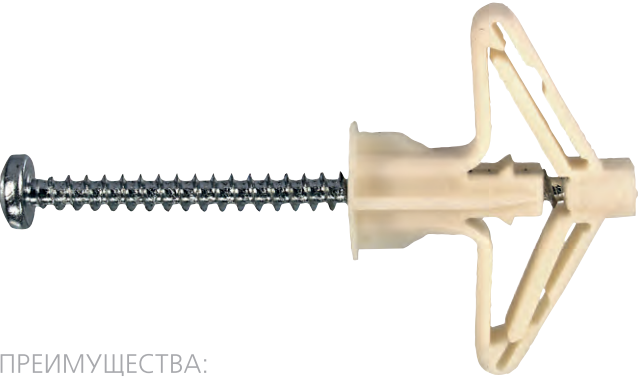
1. Просверлите отверстие в соответствии с таблицей (d<sub>0</sub>, h<sub>1</sub>), Очистите отверстие от пыли.

2. Установите дюбель в отверстие, используя специальный установочный инструмент, либо шестигранник.

3. Закрутите шуруп.



**Дюбель для тонколистовых материалов OLA с шурупом**



МАТЕРИАЛ ДЮБЕЛЯ: Нейлон

ШУРУП: Электрооцинкованная сталь с восковым покрытием



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Нейлоновые дюбели OLA, называемые также анкерами, предназначены для крепления в листовых материалах (толщиной от 12 мм) а также могут быть использованы для крепления в твёрдые основания (бетон, кирпич) и пустотелый кирпич. Применяются для крепления лёгких инженерных конструкций и предметов домашнего интерьера.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

**Универсальный дюбель для всех типов интерьерных оснований**

Уникальная конструкция дюбеля OLA позволяет использовать его для крепления во все типы оснований:

- листовые (ГКЛ, ГВЛ)
- твёрдые (камень, бетон, кирпич)
- пустотелый кирпич.

**Отсутствие перекручивания и перетягивания при монтаже**

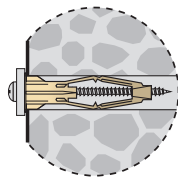
**Широкий диапазон температур от -40° до +80°С**

**Держат нагрузку 50 лет без «старения»**

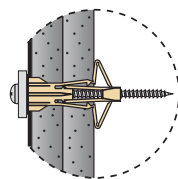
**Удобные, информативные, «продающие» упаковки**

МОНТАЖ:

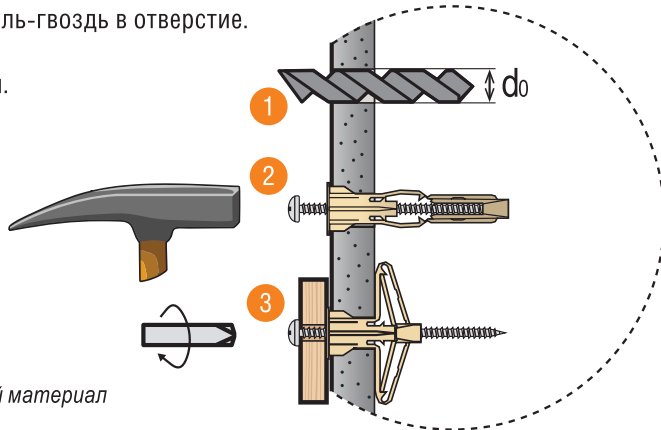
1. Просверлите отверстие в соответствии с таблицей ( $d_0$ ,  $h_1$ ), Глубина сверления в массиве составляет  $L+5$  мм.
2. Установите дюбель-гвоздь в отверстие.
3. Закрутите шуруп.



Установка в сплошной материал



Установка в 2 листа



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Минимальная глубина сверления =  $L + 5$  мм



Тип	Макс. толщина прикрепляемого материала, мм	Длина дюбеля в нерабочем состоянии, мм	Диаметр сверла, мм	Мин. толщина материала в который производится установка, кг	Рекомендуемые нагрузки гипсокартон (1 лист / 2 листа), кг		ФАСОВКА, ШТ
	$t_{fix}$	L	$d_0$	$h_{min}$	на вырывание	на срез	
OLA	12	60	10	12	30 / 40	40 / 60	50





## Дюбель для гипсокартона DRIVA с шурупом



МАТЕРИАЛ ДЮБЕЛЯ: Нейлон



ГКЛ / ГВЛ

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Нейлоновые дюбели DRIVA предназначены для использования в одинарном и двойном листе гипсокартона, а также могут быть использованы для крепления в лёгком пено- и газобетоне. Применяются для крепления лёгких инженерных конструкций и предметов домашнего интерьера.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

**Скорость и простота установки**

Не требует предварительного просверливания.

**Прочность и надежность – выдерживают нагрузки в 4-5 раз выше полипропиленовых аналогов**

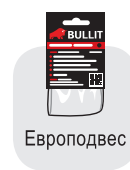
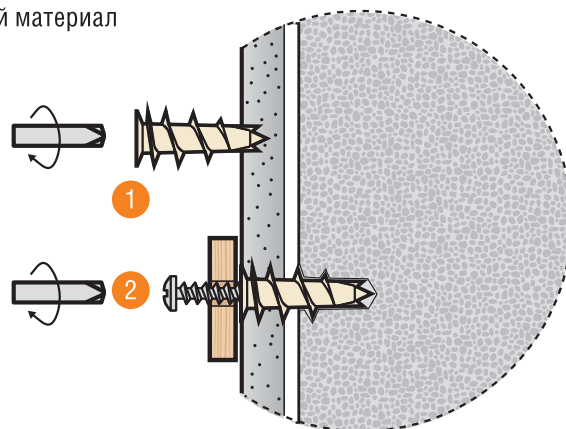
**Широкий диапазон температур от -40° до +80°С**

**Держат нагрузку 50 лет без «старения»**

**Удобные, информативные, «продающие» упаковки**

### МОНТАЖ:

1. Просверлите направляющее отверстие, при помощи сверлоконечного острия дюбеля. Продолжайте ввинчивание пока фланец анкера не будет на уровне поверхности.
2. Установите закрепляемый материал и завинтите шуруп.



Европодвес

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Минимальная глубина сверления = L + 5 мм

Тип	Макс. толщина прикрепляемого материала, мм	Длина дюбеля (без шурупа), мм	Мин. толщина материала в который производится установка, кг	Рекомендуемые нагрузки гипсокартон (1 лист / 2 листа), кг		Рекомендуемые нагрузки газобетон, кг		ФАСОВКА, шт
				на вырывание	на срез	на вырывание	на срез	
	$t_{fix}$	L	$h_{min}$	1 лист / 2 листа	1 лист / 2 листа	на вырывание	на срез	
DRIVA	12	39	9	15 / 25	30 / 30	30	30	50



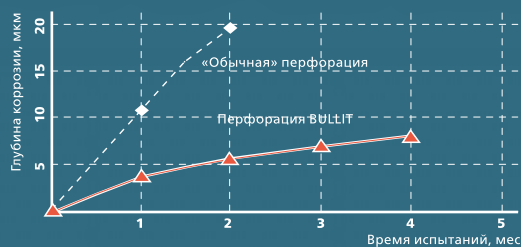
# ПЕРФОРИРОВАННЫЙ КРЕПЁЖ С ТЕРМОДИФФУЗИОННЫМ ПОКРЫТИЕМ

ПОСЛЕ ДЛИТЕЛЬНОГО ВОЗДЕЙСТВИЯ АГРЕССИВНОЙ СРЕДЫ:



- ✓ Антикоррозионная стойкость в 10 раз выше, чем при других способах цинкования
- ✓ Устойчив к циклам конденсации и высыхания. Выглядит как новый и через 5 лет после установки
- ✓ Поверхность крепежа отлично подходит для окрашивания, т.к. имеет высокую степень адгезии к ЛКМ
- ✓ Покрытие точно повторяет контуры изделий, однородно по толщине на всей поверхности, включая изделия сложной формы
- ✓ Толщина термодиффузионного покрытия: 40-50 мкм. Повышенный класс толщины «П» согласно ГОСТ 14918-80
- ✓ Стойкость покрытия подтверждена испытаниями в камере искусственного климата по ГОСТ 26294-84
- ✓ Рекомендован к использованию в климатических зонах с повышенной влажностью

Кинетика коррозии цинковых покрытий в условиях, имитирующих слабо-агрессивную промышленную атмосферу с SO<sub>2</sub>



Подтверждено испытаниями в лаборатории в камере искусственного климата по ГОСТ 26294-84

## ПРЕИМУЩЕСТВА ПЕРФОРАЦИИ BULLIT

Свойства:	«Обычная» перфорация:	Перфорация BULLIT:
Толщина покрытия:	5 - 8 мкм.	50 мкм. Повышенный класс прочности по ГОСТ 14918-80.
Использование в климатических зонах с повышенной влажностью:	Не рекоменд.	Рекомендован. Антикоррозионная стойкость до 10 раз больше обычного.
Показания к окрашиванию:	Не рекоменд.	Идеален для покраски. Высокая степень адгезии к лакокрасочным мат-лам.
Однородность покрытия:	Не оцинкован в местах вырубки	Точно повторяет контуры изделия и однородно по толщине на всей поверхности.



Крепёжная пластина с термодиффузионным покрытием KPT **29** стр.



Крепёжный уголок равносторонний с термодиффузионным покрытием KURT **29**



Крепёжный уголок с термодиффузионным покрытием KUT **29**



Крепёжный уголок усиленный KUUT **29**

## Крепёжная пластина КРТ

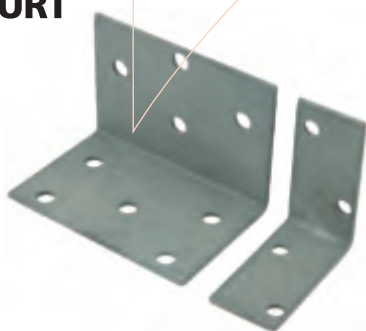


### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Крепёжная пластина с термодиффузионным покрытием **КРТ** предназначена для соединения деревянных балок, стоек, стропил и др. элементов деревянного домостроения как между собой, так и крепления к бетонным и стальным каркасам. Широко применяется также в общестроительных и монтажных работах. Маленькие отверстия Ø5 мм – предназначены для саморезов или гвоздей; большие Ø11 и Ø13 мм – для анкеров, резьбовых штанг и болтов.

Типоразмер	Длина, мм	Ширина, мм	Толщина, мм	ФАСОВКА, шт
100x36x2	100	36	2	1 / 250
130x53x2	130	53	2	
180x65x2	180	65	2	80

## Крепёжный уголок равносторонний KURT



## Крепёжный уголок KUT



Диаметр отверстия, мм	Диаметр крепёжного элемента, мм
5	Шуруп: 4 - 4,5
	Саморез: 4,2 - 4,8
11, 13	Шуруп сантехнический «Глухарь»: 10 - 12
	Анкер: 8-10
	Шпилька, болт: М8-М10

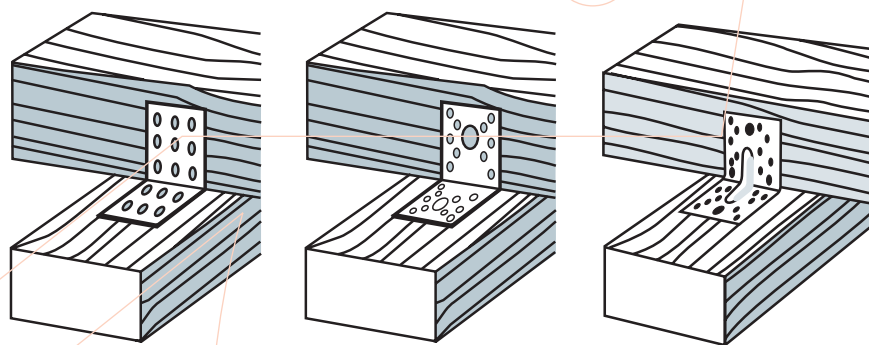
Типоразмер	Длина, мм	Высота, мм	Ширина, мм	Толщина, мм	ФАСОВКА, шт
40x40x20x2	40	40	20	2	200
40x40x40x2	40	40	40	2	200
40x40x60x2	40	40	60	2	200

Типоразмер	Длина, мм	Высота, мм	Ширина, мм	Толщина, мм	ФАСОВКА, шт
50x50x35x2	50	50	35	2	200
70x70x53x2	70	70	53	2	100
90x90x40x2	90	90	40	2	100
90x90x65x2	90	90	65	2	50

## Крепёжный уголок усиленный KUUT



Типоразмер	Длина, мм	Высота, мм	Ширина, мм	Толщина, мм	ФАСОВКА, шт
50x50x35x2	50	50	35	2	200
70x70x55x2	70	70	55	2	100
90x90x40x2	90	90	40	2	100
90x90x65x2	90	90	65	2	50
105x105x90x2	105	105	90	2	50



### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Крепёжные уголки с термодиффузионным покрытием **KUT** и усиленные крепёжные уголки **KUUT** предназначены для прямоугольного соединения деревянных балок, стоек и др. элементов деревянного домостроения к деревянным, бетонным и стальным каркасам. Крепёжные равносторонние уголки **KURT** применяются в общестроительных и монтажных работах, где необходимо надежное соединение деревянных элементов под прямым углом.

Маленькие отверстия Ø5 мм – предназначены для саморезов или гвоздей; большие Ø11 и Ø13 мм – для анкеров, резьбовых штанг и болтов.



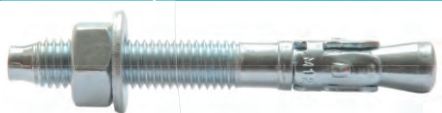
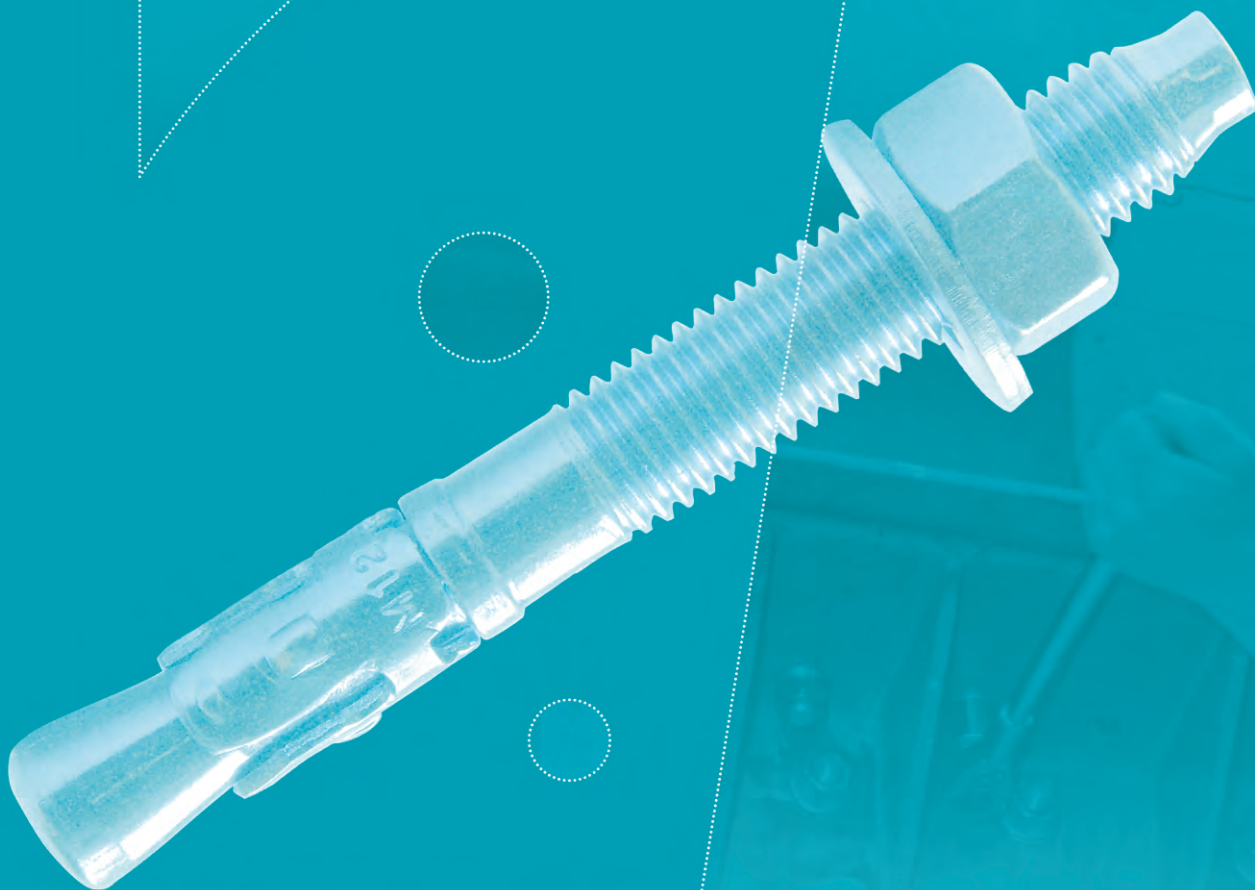
Этикетка

Картонная коробка



# ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ АНКЕРЫ

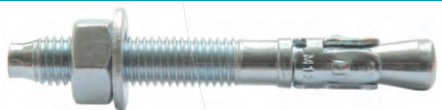
- ✓ До 2-х раз прочнее
- ✓ Расширенная размерная линейка
- ✓ Сертифицированный крепёж от надёжного поставщика
- ✓ Удобные продающие упаковки



КЛИНОВОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ АНКЕР  
WAP

стр.

31



КЛИНОВОЙ АНКЕР ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ А4  
WAPN

31



## Клиновой оцинкованный анкер WAP Клиновой анкер из нержавеющей стали A4 WAPN

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Профессиональные анкера WAP применяются для больших и средних нагрузок - для крепления:

- опорных плит колонн,
- металлических балок перекрытия,
- фасадных систем,
- металлических лестниц,
- поручней,
- оборудования,
- пристенных конструкций,
- направляющих в лифтовых шахтах,
- подвесных инженерных коммуникаций.



бетон



природный камень



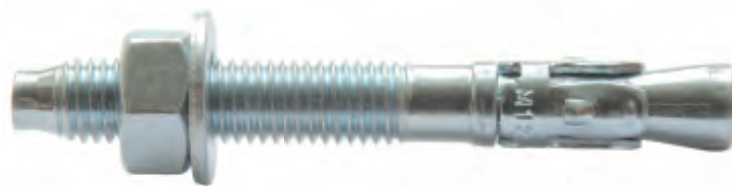
кирпич



Европодвес



Пакет



### ПРЕИМУЩЕСТВА:

#### Высокая прочность и точность

Стержень анкера изготовлен методом холодной формовки, что гарантирует высокую прочность и точность изделия. Анкеры Bullit WAP выдерживают высокие нагрузки - в 2 раза выше по сравнению с обычными анкерами\*.

#### Удобство и надёжность монтажа

Безрезьбовая часть на головке анкера позволяет избежать повреждения резьбовой части при забивании анкера в отверстие.

Метод изготовления делает тело конической части анкера очень гладким. Это значительно снижает трение манжеты на теле анкера, что обеспечивает 100% качественную установку.

Специальная форма трехсегментной распорной муфты обеспечивает хорошее сцепление со стенками отверстия.

Скругление конца анкера дает возможность легкого забивания, особенно в случае сквозного монтажа деревянных конструкций.

#### Анкер из нерж. стали A4 подходит для применения в среде с высокой коррозионной активностью

#### Широкая размерная линейка

#### Сертифицированный крепеж от надёжного поставщика

#### Удобные, информативные, «продающие» упаковки

### ТИПОРАЗМЕРЫ ( $d_0/t_{FIX} \times L$ )

6/5 × 40	8/5 × 50	10/10 × 80	12/15 × 100	16/5 × 110	20/10 × 140	24/10 × 120
6/10 × 65	8/10 × 60	10/15 × 90	12/30 × 120	16/10 × 110	20/20 × 170	24/20 × 170
6/30 × 80	<b>8/10 × 72</b>	10/20 × 90	12/50 × 140	16/20 × 125	20/50 × 200	24/50 × 200
6/50 × 100	8/10 × 75	10/20 × 95	12/70 × 160	16/40 × 145	20/70 × 220	24/70 × 230
6/80 × 140	8/20 × 90	10/30 × 100	12/80 × 170	16/45 × 150	20/100 × 240	24/100 × 260
6/90 × 180	<b>8/30 × 92</b>	10/40 × 120	12/90 × 180	16/65 × 175	20/130 × 280	24/130 × 300
	8/30 × 100	10/50 × 130	12/100 × 200	16/70 × 180	20/160 × 300	
	<b>8/50 × 112</b>	10/60 × 150	12/110 × 220	16/80 × 200	20/200 × 370	
	8/50 × 115	10/80 × 170	12/125 × 250	16/90 × 220		
	8/60 × 130	10/90 × 190	12/125 × 300	16/100 × 250		
	8/80 × 150	10/100 × 210	12/125 × 360	16/200 × 440		
	8/90 × 170	10/125 × 230				
		10/125 × 250				

ТИПОРАЗМЕР**	6/10 x 65	8/10 x 75	8/20 x 90	10/10 x 75	10/15 x 90	10/30 x 100	12/15 x 100	12/30 x 120	12/70 x 160
ФАСОВКА, шт	10 / 50	50	6 / 50	50	4 / 50	4 / 50	2 / 100	50	2 / 50

\* Под обычными анкерами подразумеваются китайские анкера низшего ценового сегмента.

\*\* Типоразмеры, отсутствующие в таблице ФАСОВКА, фасуются под заказ.

**ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ АНКЕРОВ WAP И WAPN**

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Размер	L, мм	f, мм	d <sub>0</sub> , мм	h <sub>1</sub> , мм	t <sub>fix</sub> , мм
6x40	40	18	6	35	2
6/15	65	28	6	50	15
6/50	100	28	6	50	50
8x50	50	25	8	45	2
8/10	75	32	8	65	10
8/30	95	41	8	65	30
8/55	120	66	8	65	55
8/85	150	92	8	65	85
10x60	60	28	10	50	3
10/10	80	34	10	70	10
10/30	100	54	10	70	30
10/55	125	67	10	70	55
10/80	150	92	10	70	80
12/5	85	35	12	80	5
12/20	100	50	12	80	20
12/35	115	52	12	80	35
12/65	145	82	12	80	65
12/100	180	90	12	80	100
12/155	235	46	12	80	155
16x90	90	45	16	80	3
16/5	110	53	16	105	5
16/20	125	65	16	105	20
16/45	150	76	16	105	45
16/70	175	89	16	105	70
16/95	200	55	16	105	95
20/20	170	55	20	130	20
20/70	220	55	20	130	70
20/130	280	55	20	130	130

L - длина анкера

f - длина резьбы

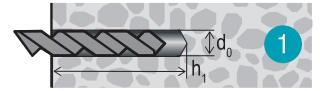
 d<sub>0</sub> - диаметр сверла / анкера

 h<sub>1</sub> - мин. глубина сверления

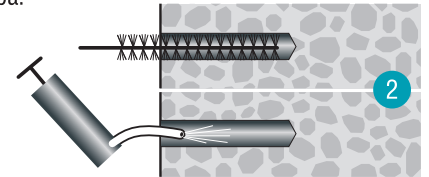
 t<sub>fix</sub> - макс. толщина прикрепляемого материала

**МОНТАЖ**

Просверлите отверстие равное диаметру анкера (d<sub>0</sub>). Глубина сверления (h<sub>1</sub>) зависит от толщины прикрепляемого материала и длины анкера.



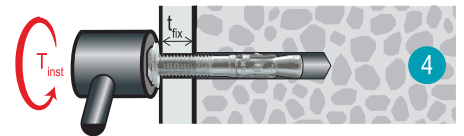
Прочистите высверленное отверстие.



Забейте анкер в отверстие.



Затяните анкер с помощью динамометрического ключа с требуемым моментом затяжки.



Диаметр анкера (d <sub>0</sub> )	6	8	10	12	16	20	24
T <sub>inst</sub> - Момент затяжки, Нм	7	18	30	54	100	240	-

**ДАННЫЕ ДЛЯ СРАВНЕНИЯ И ПРОЕКТИРОВАНИЯ**

Диаметр анкера (d <sub>0</sub> )	6	8	10	12	16	20	24
Разрушающая нагрузка обычных анкеров, кг	420	600	1070	1330	2330	3330	-
Разрушающая нагрузка Bullit WAP / WAPN, кг	600	1200	1800	2400	5100	6900	8000
Рабочая нагрузка Bullit WAP / WAPN, кг	200	400	600	800	1700	2300	3200
Bullit WAP превосходит обычные на	40%	100%	70%	80%	200%	200%	300%

**КРАЕВЫЕ РАССТОЯНИЯ И НАГРУЗКИ**

Параметр	Диаметр анкера, мм						
	6	8	10	12	16	20	24
Толщина несущего основания, мм	Глубина анкерования + 70мм						
Минимальные расстояния, мм:							
между осями анкеров	80	100	120	150	180	250	250
до края основания	60	80	100	120	160	190	250
Характерная нагрузка на вырыв в бетоне В20/В25, кН / кг:							
на вырыв	7,8 кН / 795 кг	12,5 кН / 1274 кг	20,3 кН / 2070 кг	24,2 кН / 2467 кг	38,8 кН / 3956 кг	40,0 кН / 4078 кг	56,0 кН / 5710 кг
на срез	7,2 кН / 734 кг	13,3 кН / 1356 кг	19,2 кН / 1957 кг	27,2 кН / 2773 кг	50,1 кН / 5108 кг	74,9 кН / 7637 кг	98,1 кН / 10003 кг
Рекомендованные значения допускаемых нагрузок согласно ТС 4227-14, кН / кг:							
на вырыв	-	2,9 кН / 295 кг	4,7 кН / 479 кг	5,6 кН / 571 кг	9,0 кН / 917 кг	12,3 кН / 1254 кг	17,0 кН / 1733 кг
на срез	-	3,1 кН / 316 кг	4,4 кН / 448 кг	6,3 кН / 642 кг	11,5 кН / 1172 кг	17,2 кН / 1753 кг	22,6 кН / 2304 кг





# ВЫСОКОПРОЧНЫЙ МЕТРИЧЕСКИЙ КРЕПЁЖ

- ✓ *Повышенный класс прочности*
- ✓ *Сертифицированный крепёж от надёжного поставщика*
- ✓ *Удобные, информативные, «продающие» упаковки*



**Болт с шестигранной головкой DIN 933 класс прочности 10.9**

стр.

**34**



**Винт с цилиндрической головкой DIN 912 класс прочности 10.9**

**34**



**Гайка шестигранная DIN 934 класс прочности 10**

**35**

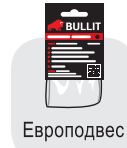
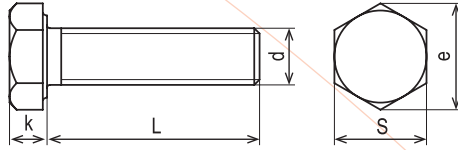
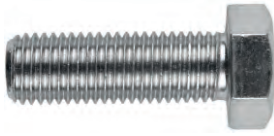


**Гайка шестигранная со стопором DIN 985 класс прочности 10**

**35**



## Болт высокопрочный DIN 933 с шестигранной головкой, класс прочности 10.9



Высокопрочный болт DIN 933 повышенного класса прочности 10.9 с полной метрической резьбой из оцинкованной стали (аналог ISO 4017, ГОСТ ISO 4017-2013, ГОСТ 7798-70, ГОСТ 7805-70).

ГЕОМЕТРИЯ

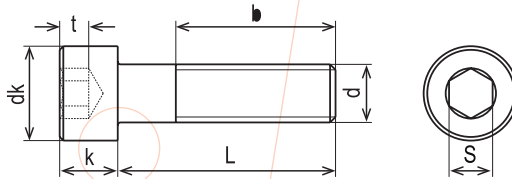
ТИПОРАЗМЕРЫ МØ×L (НАПРИМЕР М6×40)

k	e	S	Ø	L	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	250		
2,8	7,66	7	M4		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
3,5	8,79	8	M5		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
4	11,05	10	M6		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
5,3	14,38	13	M8			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
6,4	18,90	17	M10				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
7,5	21,10	19	M12					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
8,8	24,49	22	M14						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
10	26,75	24	M16							•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
12,5	33,53	30	M20								•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
15	39,98	36	M24									•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
17	45,20	41	M27										•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
18,7	50,85	46	M30											•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
21	55,37	50	M33												•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
22,5	60,79	55	M36													•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

ТИПОРАЗМЕР*	8/60 M6 x 20	8/60 M6 x 40	6/40 M6 x 50	4/18 M6 x 80	8/60 M8 x 20	8/40 M8 x 30	8/30 M8 x 40	6/26 M8 x 60	4/15 M8 x 80	2 M8 x 120	6/20 M10 x 20	6/30 M10 x 30	4/20 M10 x 40	4/16 M10 x 60	4/12 M10 x 80	2 M10 x 120	2 M10 x 160	2/16 M12 x 40	2/14 M12 x 60	2/10 M12 x 80	2 M12 x 120
ФАСОВКА, ШТ	8/60	8/60	6/40	4/18	8/60	8/40	8/30	6/26	4/15	2	6/20	6/30	4/20	4/16	4/12	2	2	2/16	2/14	2/10	2



## Винт высокопрочный DIN 912 с цилиндрической головкой, класс прочности 10.9



Высокопрочный винт DIN 912 повышенного 10.9 класса прочности с полной метрической резьбой из оцинкованной стали (аналог ISO 4762, ГОСТ 11738-84, ГОСТ Р ИСО 4762-2012).

ГЕОМЕТРИЯ

ТИПОРАЗМЕРЫ МØ×L (НАПРИМЕР М6×40)

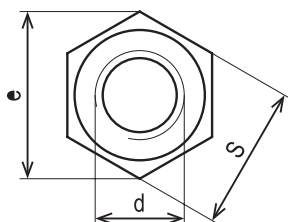
d	k	S	b	t	Ø	L	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
7	4	3	20	2	M4		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
8,5	5	4	22	2,5	M5		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
10	6	5	24	3	M6		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
13	8	6	28	4	M8			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
16	10	8	32	5	M10				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
18	12	10	36	6	M12					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
21	14	12	40	7	M14						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
24	16	14	44	8	M16							•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
27	18	14	48	9	M18								•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
30	20	17	52	10	M20									•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
36	24	19	60	12	M24										•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
40	27	19	66	13,5	M27											•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
45	30	22	72	15,5	M30												•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		

ТИПОРАЗМЕР*	M6 x 20	M6 x 40	M6 x 60	M8 x 40	M8 x 60	M8 x 80	M10 x 30	M10 x 60
ФАСОВКА, ШТ	8/60	8/60	6/40	8/30	6/24	4/16	4/20	4/16

\* Типоразмеры, отсутствующие в таблице ФАСОВКА, фасуются под заказ.



## Гайка высокопрочная DIN 934 шестигранная, класс прочности 10



Высокопрочная гайка DIN 934 повышенного 10 класса прочности из оцинкованной стали (аналог ISO 4032).

**Повышенный 10 класс прочности**

**Сертифицированный крепеж от надёжного поставщика**

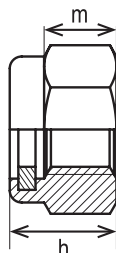
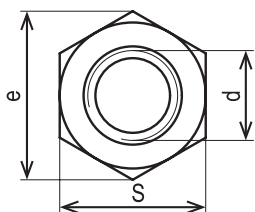
**Удобные, информативные, «продающие» упаковки**

### ГЕОМЕТРИЯ

d	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36
$m_{min}$	1,35	2,15	2,9	3,7	4,7	5,2	6,14	7,64	9,64	10,3	12,3	14,3	14,9	16,9	17,7	20,7	22,7	24,7	27,4
S	4	5,5	7	8	10	11	13	17	19	22	24	27	30	32	36	41	46	50	55
e	4,32	6,01	7,66	8,79	11,05	12,12	14,38	18,9	21,1	24,49	26,75	29,56	32,95	35,03	39,55	45,2	50,85	55,37	60,79
ФАСОВКА, ШТ	□	□	□	□	10 / 40	□	10 / 36	8 / 30	8 / 20	6 / 15	□	□	□	□	□	□	□	□	□



## Гайка высокопрочная DIN 985 шестигранная со стопором, класс прочности 10



Высокопрочная гайка DIN 985 повышенного 10 класса прочности из оцинкованной стали (аналог ISO 7040, DIN EN ISO 10511).

**Повышенный 10 класс прочности**

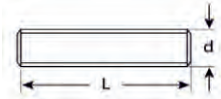
**Сертифицированный крепеж от надёжного поставщика**

**Удобные, информативные, «продающие» упаковки**

### ГЕОМЕТРИЯ

d	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36
m	3,5	2,4	2,9	3,2	4	5,5	6,5	8	9,5	10,5	13	14	15	15	17	19	22	25
h	2,3	2,4	2,9	3,2	6	8	10	12	14	16	18,5	20	22	24	27	30	33	36
S	5	5,5	7	8	10	13	17	19	22	24	27	30	32	36	41	46	50	55
e	5,5	6,01	7,66	8,79	11,05	14,38	18,9	21,1	24,49	26,75	29,56	32,95	35,03	39,55	45,2	50,85	55,37	60,79
ФАСОВКА, ШТ	□	□	□	□	□	□	8 / 30	8 / 20	6 / 15	□	□	□	□	□	□	□	□	□

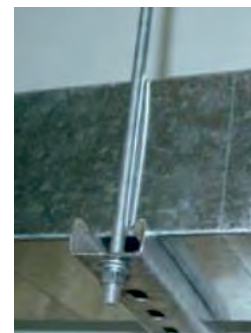
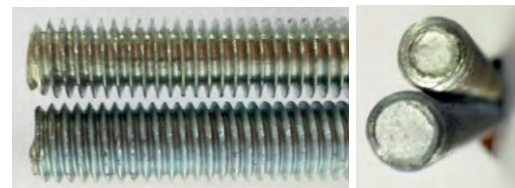
## Штанга резьбовая усиленная



Около 90% импортируемой из Китая шпильки имеет угол резьбы от 30 до 38 градусов, что значительно снижает несущую способность шпильки и может привести к обрушению конструкции и нанесению вреда имуществу и здоровью

**Угол резьбы 60 градусов, что соответствует ГОСТ**  
**Диаметр прутка больше на 40%**  
**Вес штанги больше на 30%**  
**Прочность выше на 70%**

D	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M24	M30
Шаг резьбы	0,80	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,00	2,50	2,50	3,00	3,50



# ВИДЫ УПАКОВОК



## **Бирка / Этикетка / «Флажок»**

не подразумевает определенную упаковку под изделие, клеится на самом товаре.



## **Европодвес**

Габариты: 85×100 / 85×155 / 85×250 мм  
Плотность пакета: 60 мкр



## **Средний Контейнер**

Объем: 280 мл / 400 мл



## **Крупный Контейнер**

Объем: 1 л / 1,5 л / 2 л





[www.goskrep.ru](http://www.goskrep.ru)



г. Санкт-Петербург  
+7 (812) 309-85-78  
[info@goskrep.ru](mailto:info@goskrep.ru)

Электронная версия каталога

